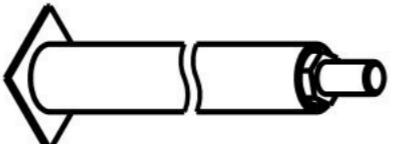
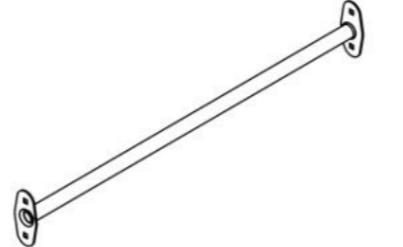
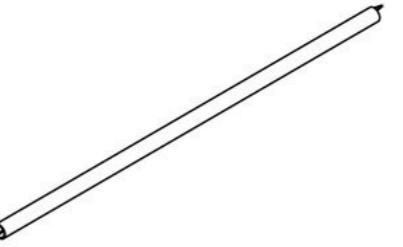
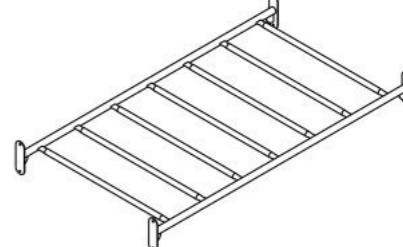
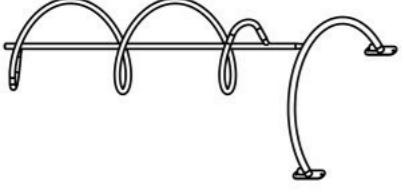
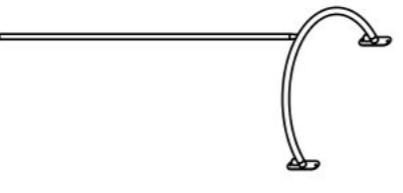
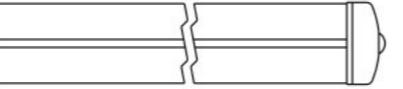
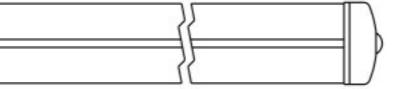
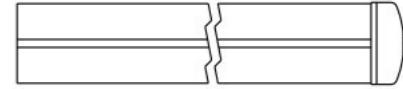


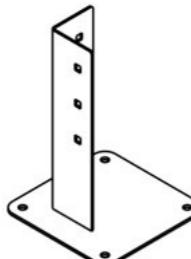
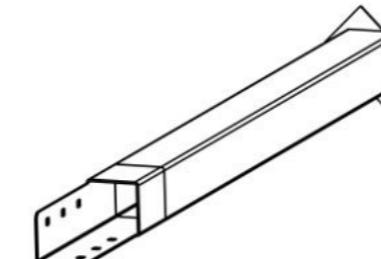
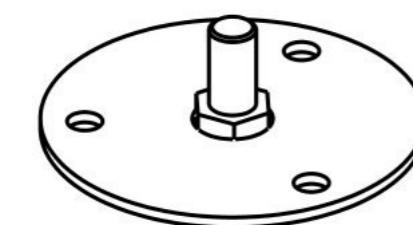
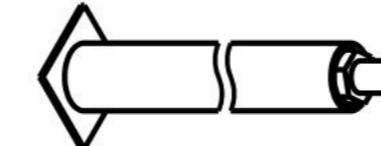
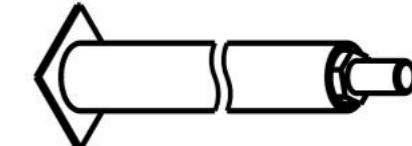


Таблица 1 — Составные части оборудования

				
0000.0006.0000 — 4 шт	0000.0306.0000 — 2 шт	0000.1222.0000 — 4 шт	0000.1223.0000 — 6 шт	0000.6437.0000 — 1 шт
				
0000.9344.0000 — 1 шт	0000.9345.0000 — 1 шт	7803.S001.0000 — 1 шт	7803.S002.0000 — 1 шт	7803.S003.0000 — 1 шт
		SO08.080 (Винт самонар., полусфер., с пресс-шайбой, TORX, 8×80) — 44 шт		
7803.S004.0000 — 1 шт				

Инструкция по сборке описывает порядок сборки оборудования для одного вида установки (варианта монтажа). В таблице 2 указано какая опора применяется на оборудовании в зависимости от варианта монтажа.

Таблица 2 — Таблица применяемости опор оборудования

Анкер. СУПП ¹	Бетон. НУПП ²	Бетон. СУПП ³
 0000.0061.0000	 0000.0305.0000	 0000.0006.0000
 0000.0304.0000	 0000.0307.0000	 0000.0306.0000

¹ — Монтаж с использованием анкерных опор и синтетического ударопоглощающего покрытия площадки

² — Монтаж с использованием бетонируемых опор и насыпного ударопоглощающего покрытия площадки

³ — Монтаж с использованием бетонируемых опор и синтетического ударопоглощающего покрытия площадки

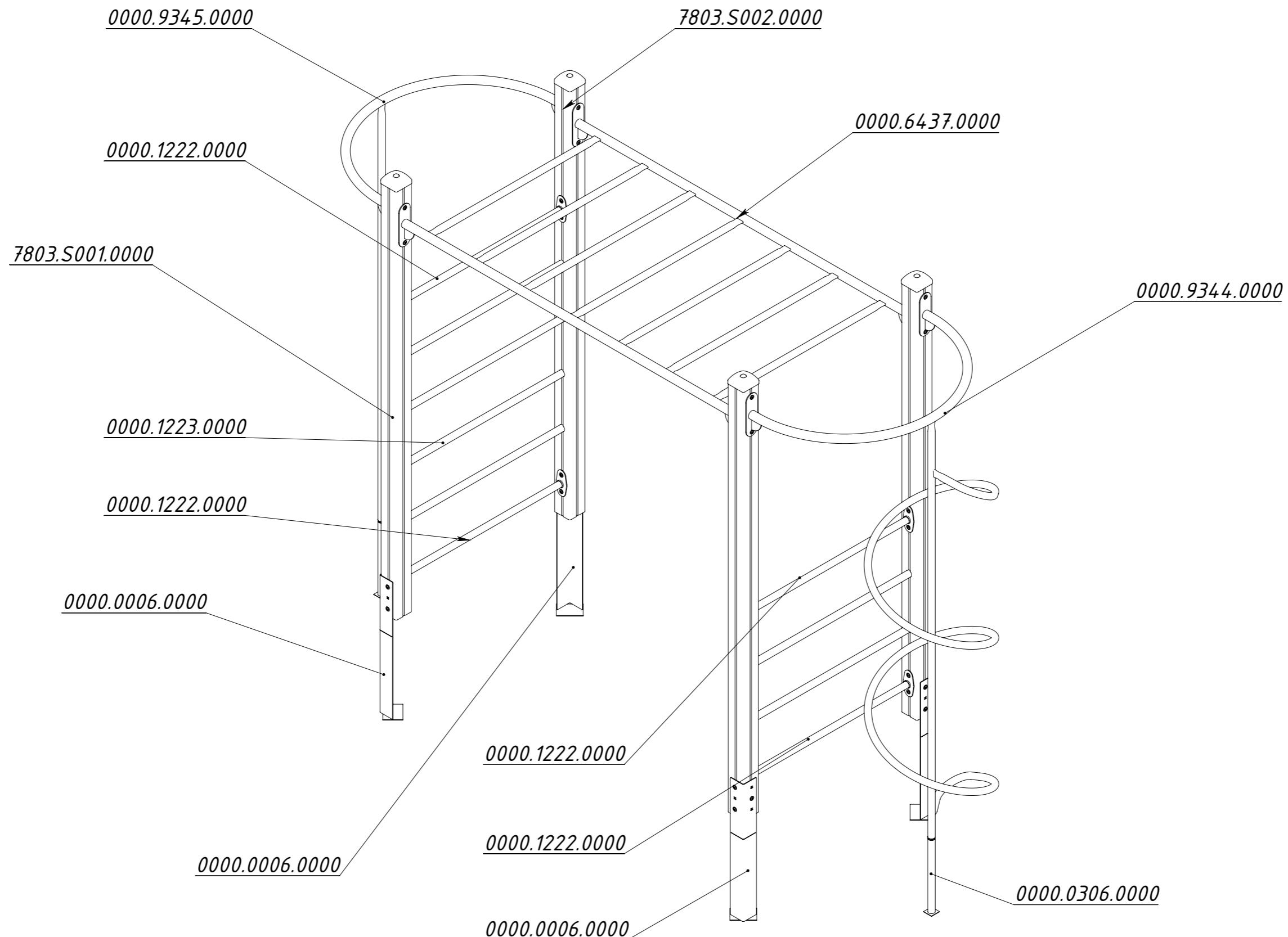


Рисунок 1

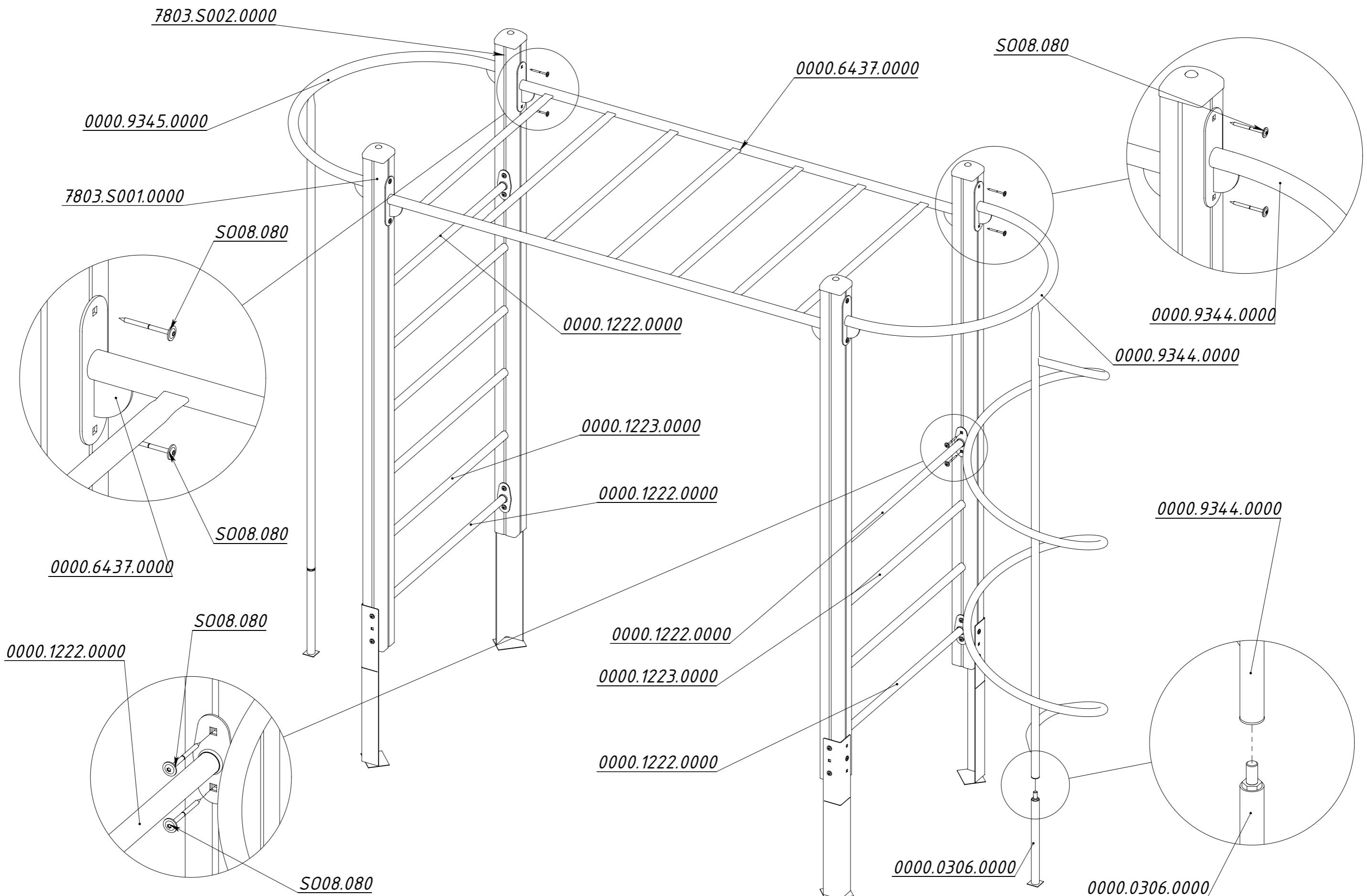


Рисунок 2