

Инструкция по сборке
5310.0000.0000

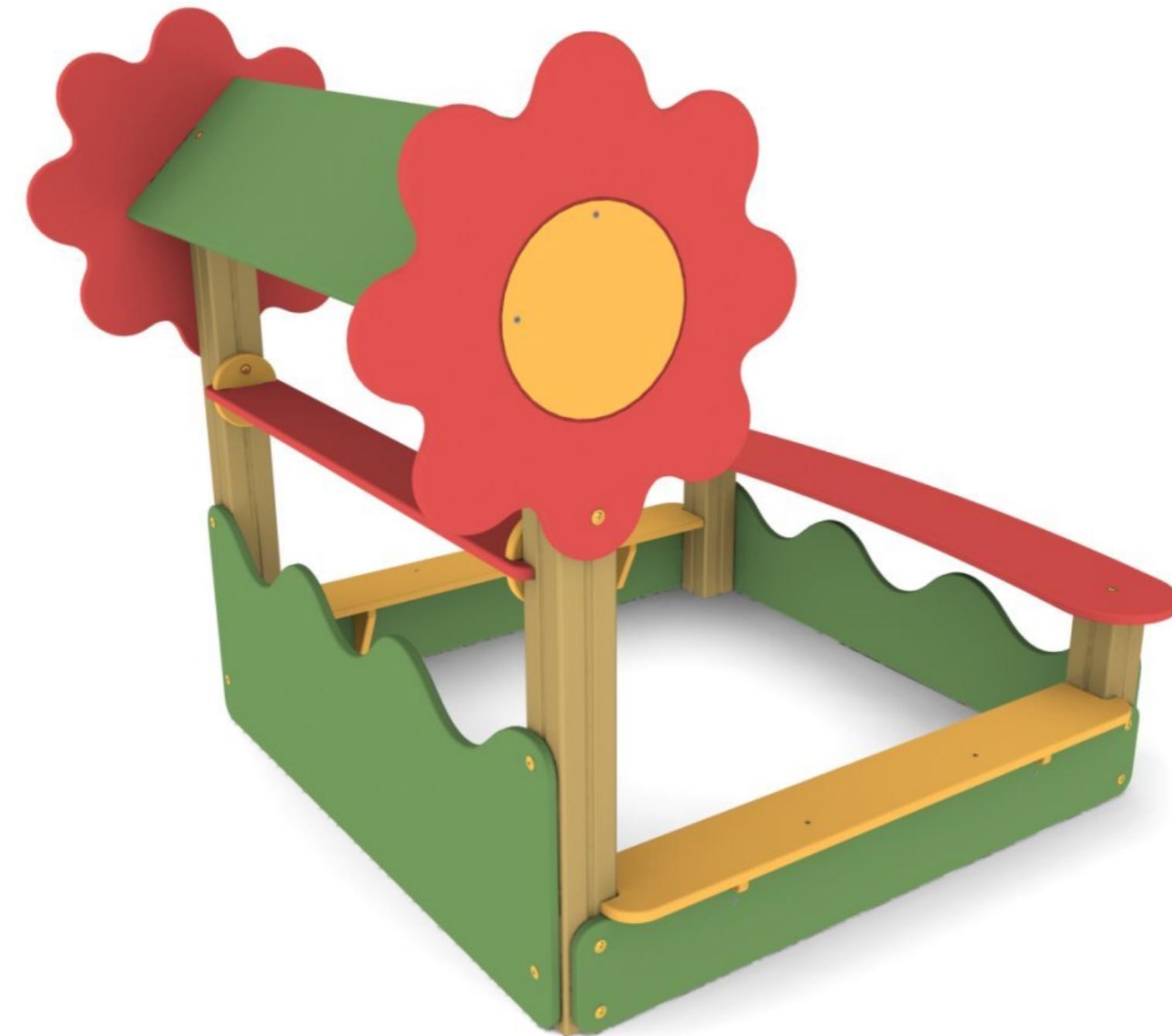
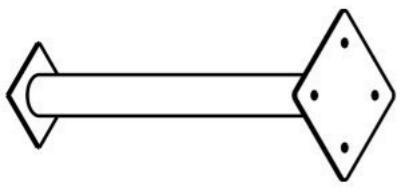
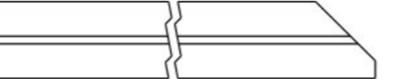
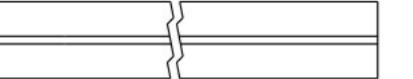
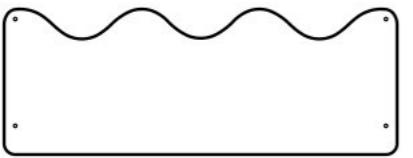
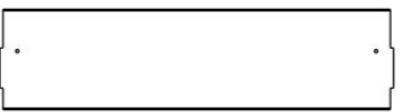
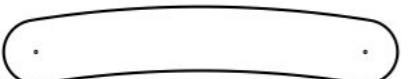
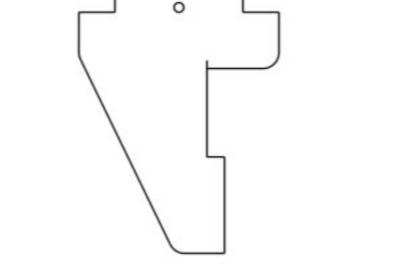
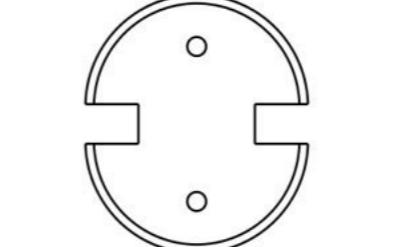
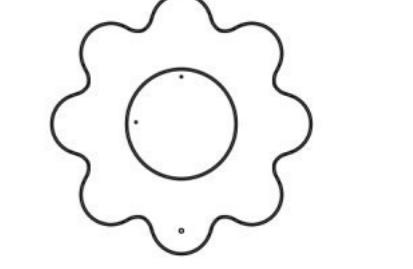
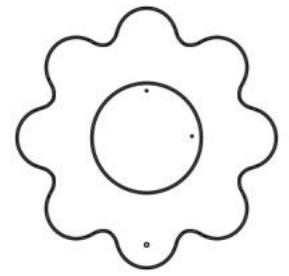


Таблица 1 — Составные части оборудования

				
0000.0036.0000 — 4 шт	5310.0000.S001 — 1 шт	5310.0000.S002 — 1 шт	5310.0000.S003 — 1 шт	5310.0000.S004 — 1 шт
				
0000.0000.1759 — 1 шт	0000.0000.1761 — 1 шт	0000.0000.1764 — 2 шт	0000.0000.2304 — 1 шт	0000.0000.6300 — 1 шт
				
0000.0000.6302 — 1 шт	0000.0000.6304 — 2 шт	0000.0000.6305 — 4 шт	0000.0000.7343 — 2 шт	5310.0000.0005 — 1 шт



5310.0000.0006 – 1 шт



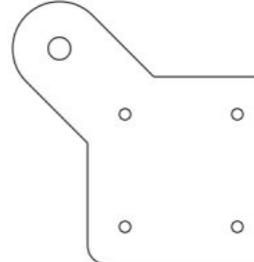
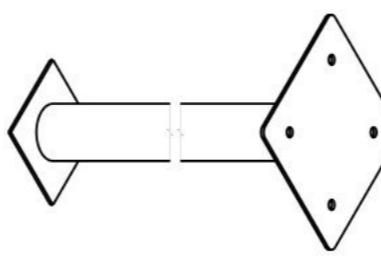
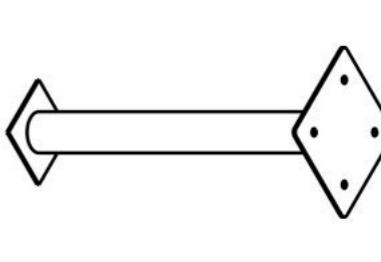
SO08.080 (*Винт самонар., полусфер., с пресс-шайбой, TORX, 8×80*) – 24 шт



SS05.050.D7982 (*Винт самонар., потай., 5×50, DIN 7982*) – 28 шт

Инструкция по сборке описывает порядок сборки оборудования для одного вида установки (варианта монтажа). В таблице 2 указано какая опора применяется на оборудовании в зависимости от варианта монтажа.

Таблица 2 — Таблица применяемости опор оборудования

Анкер. СУПП ¹	Бетон. НУПП ²	Бетон. СУПП ³
 0000.0000.0556	 0000.0263.0000	 0000.0036.0000

¹ — Монтаж с использованием анкерных опор и синтетического ударопоглощающего покрытия площадки

² — Монтаж с использованием бетонируемых опор и насыпного ударопоглощающего покрытия площадки

³ — Монтаж с использованием бетонируемых опор и синтетического ударопоглощающего покрытия площадки

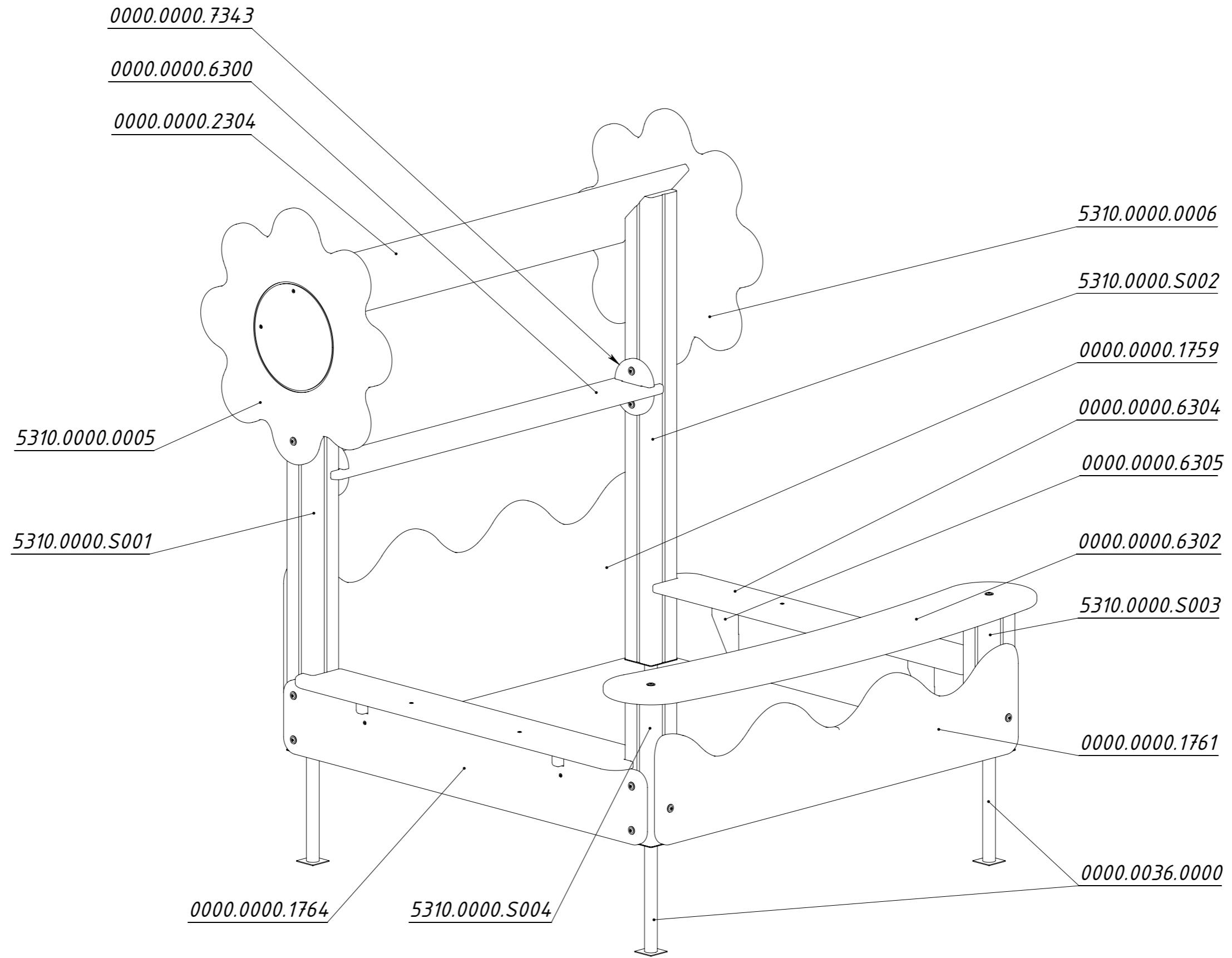


Рисунок 1

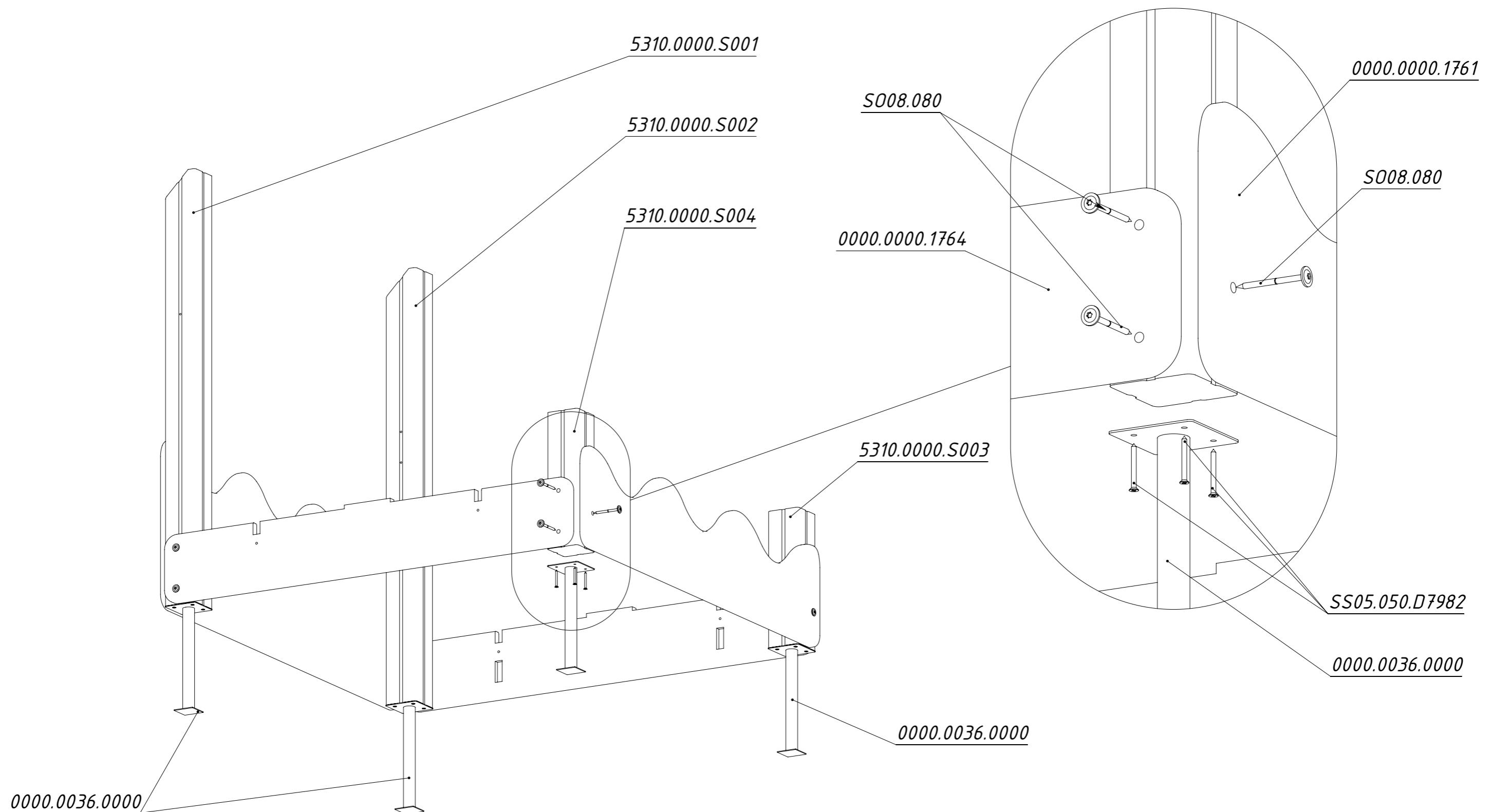


Рисунок 2

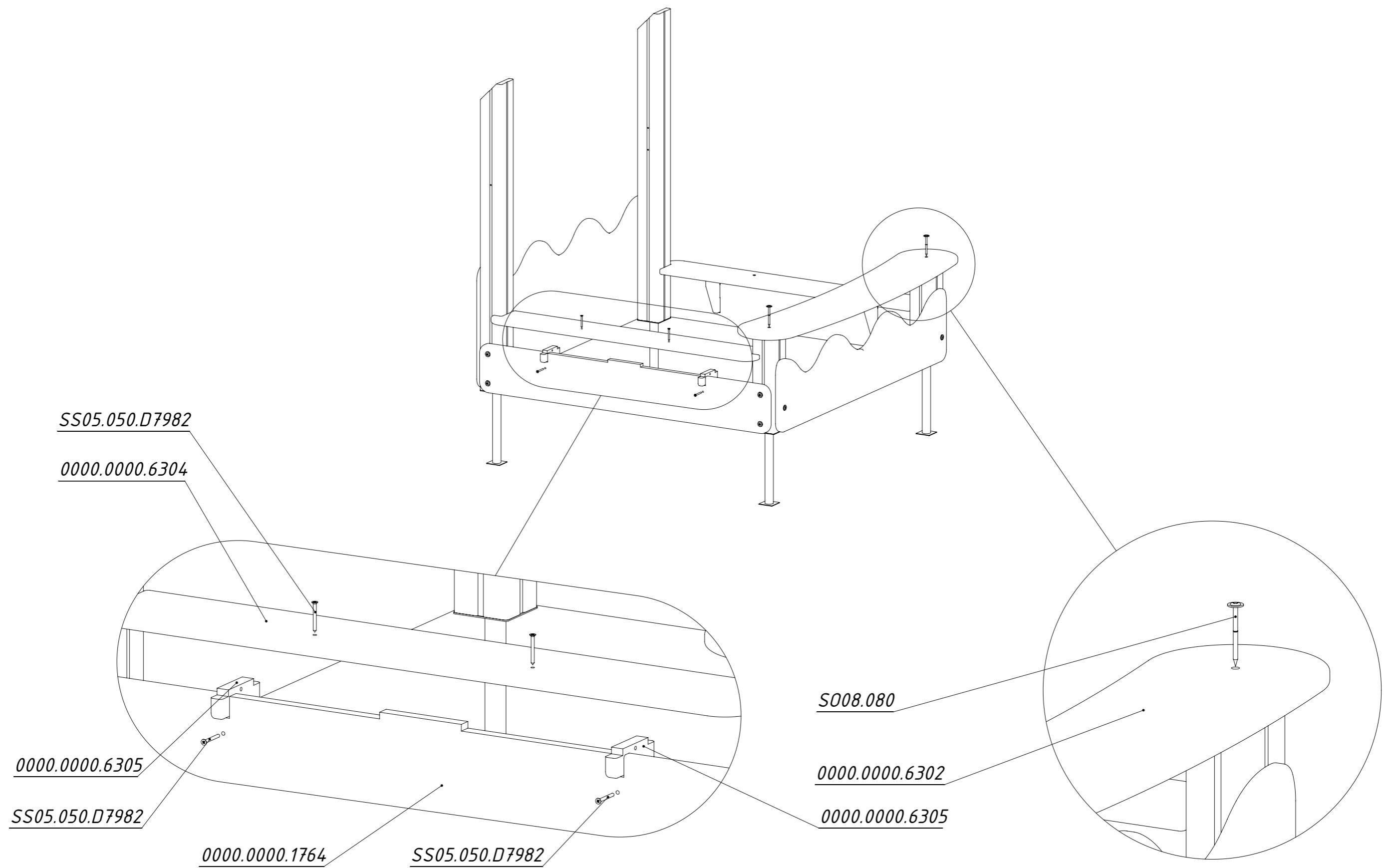


Рисунок 3

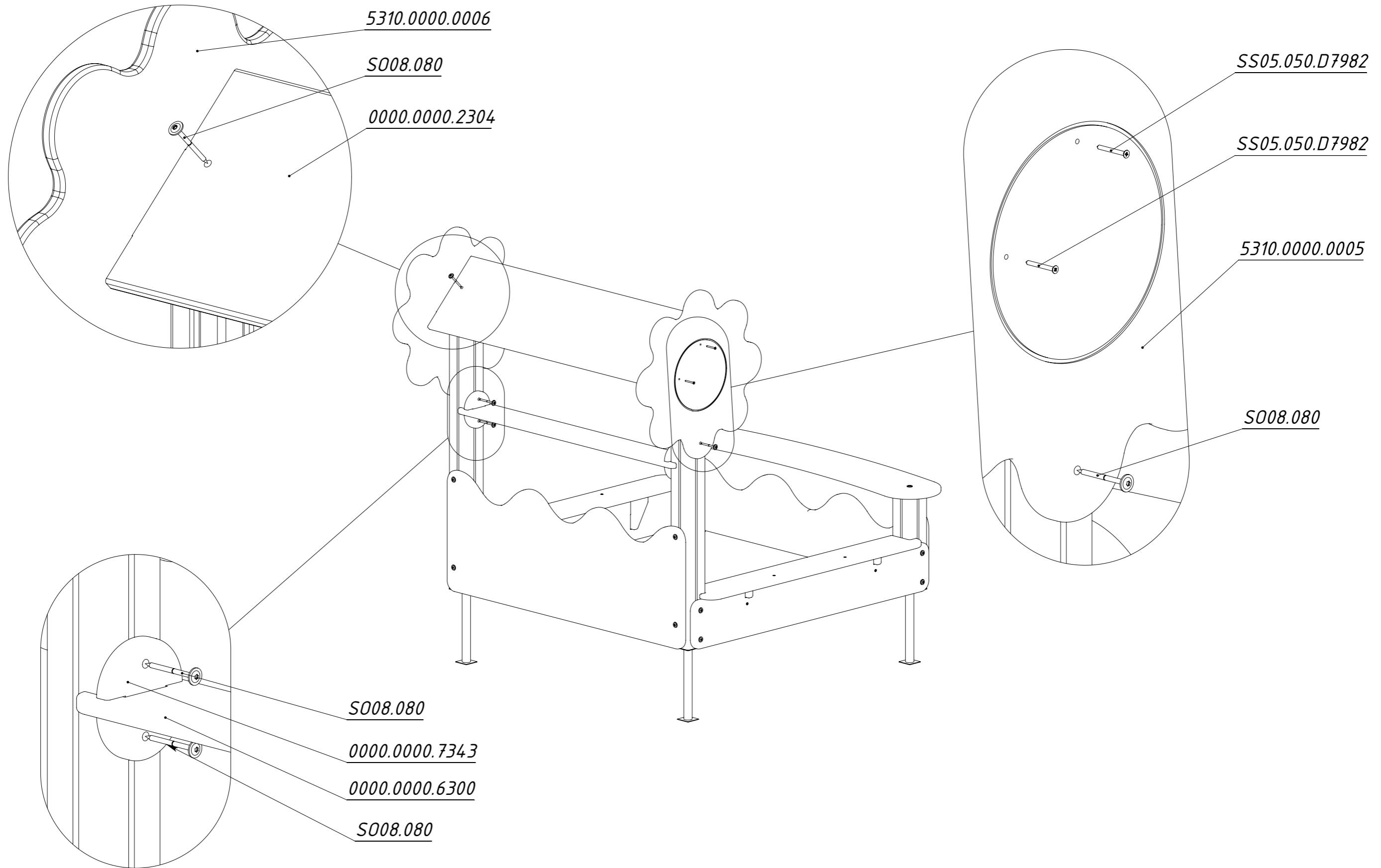


Рисунок 4