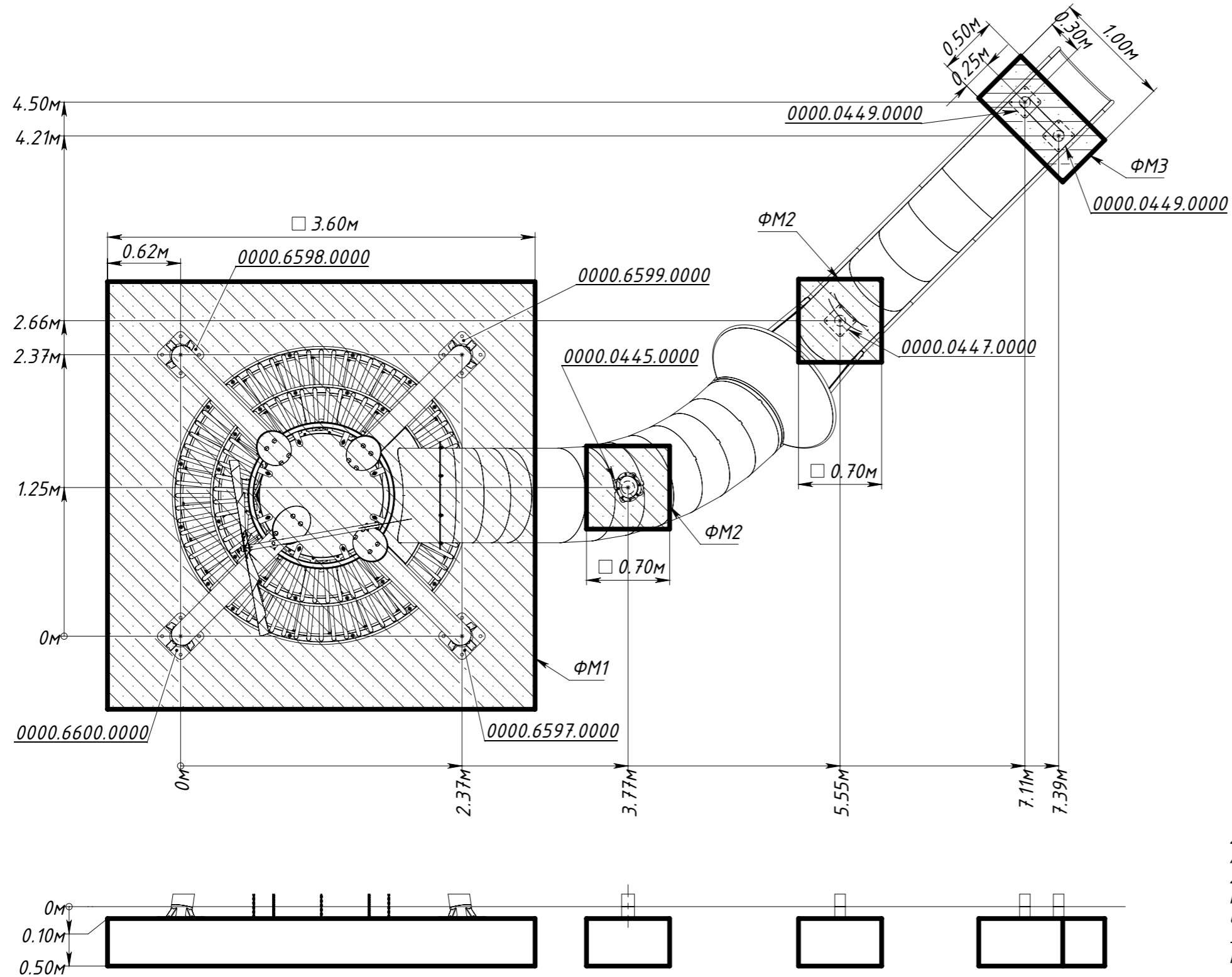


Схема скважин SL1112.0000.0000

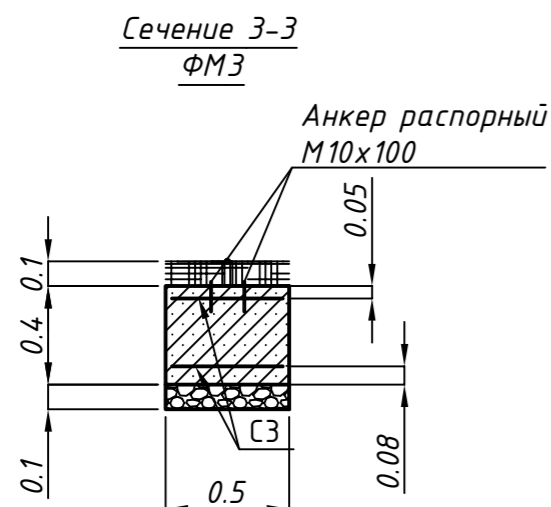
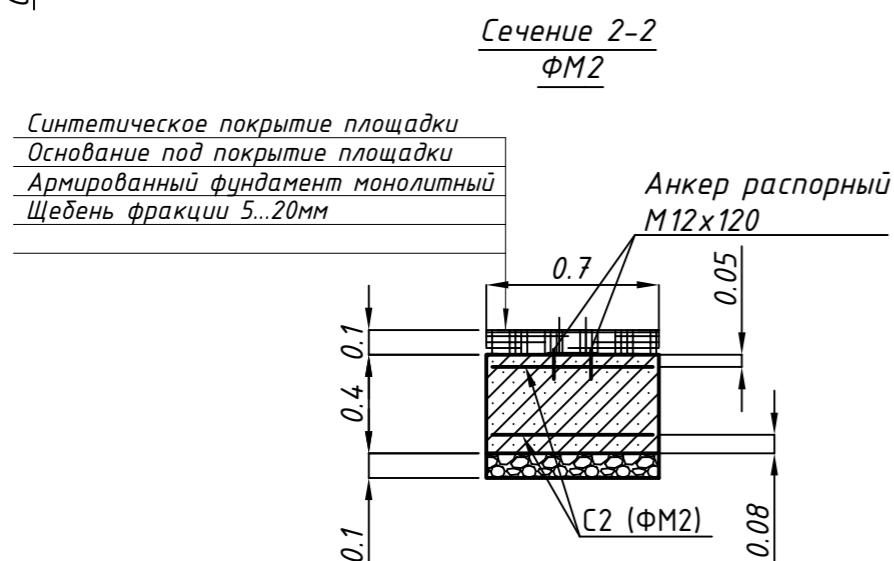
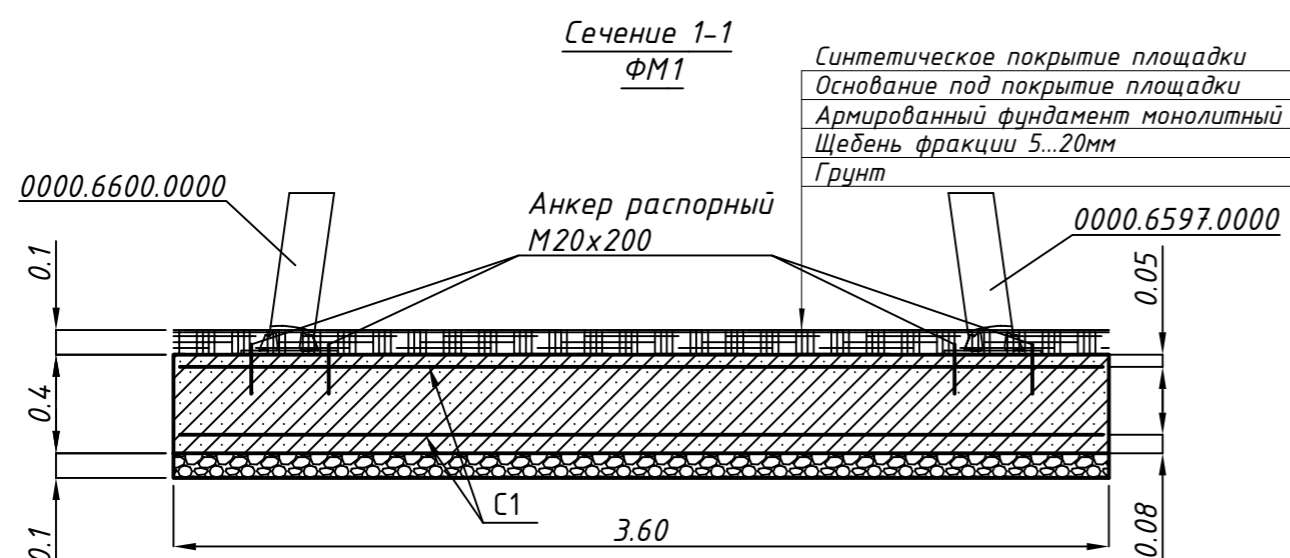


1. Подготовку основания производить в соответствии с СП 22.13330.2016 Основания зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 2.02.01-83*.
2. Бетонная смесь фундаментов должна удовлетворять требованиям ГОСТ 7473-94 и готовиться на щебне фракции 5-30 мм.
3. Бетонные работы при отрицательных температурах производить в соответствии с п. 5.11 СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87*".

Рисунок 1

Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ1-ФМ3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примеч.
		Фундамент монолитный ФМ1 (3600x3600x400h)	1		
С1	ГОСТ 23279-2012	1С 12АIII-200 355x355 75/75	2	113,5	
		Фундамент монолитный ФМ2 (700x700x400h)	2		
С2	ГОСТ 23279-2012	1С 12АIII-200 65x65	2	4,6	
		Фундамент монолитный ФМ3 (500x1000x400h)	1		
С3	ГОСТ 23279-2012	1С 12АIII-200 45x95 25/75	2	4,5	
		<u>Материалы</u>			
ФМ1	ГОСТ 7473-2010	БСГ В20 F50 П2 W2	5,2		м ³
	ГОСТ 8267-93	Щебень фр.5-20	1,3		м ³
ФМ2	ГОСТ 7473-2010	БСГ В20 F50 П2 W2	0,2		м ³
	ГОСТ 8267-93	Щебень фр.5-20	0,1		м ³
ФМ3	ГОСТ 7473-2010	БСГ В20 F50 П2 W2	0,2		м ³
	ГОСТ 8267-93	Щебень фр.5-20	0,1		м ³



- Расход бетона и арматуры в спецификации учтен на 1 монолитный фундамент.
1. Под монолитными фундаментами выполнить щебеночную подготовку толщиной 100 мм.
 2. Гидроизоляцию поверхностей фундаментов, соприкасающихся с грунтом, выполнить в соответствии с п.5.6 СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии".
 3. Рабочие арматурные стержни $\Phi 12$ А-III стыковать внахлест. Минимальная длина перепуска 480 мм. Не допускается стыковать более половины стержней в одном сечении.
 4. Соединение арматуры выполнить вязальной проволокой.
 5. Защитный слой бетона 25 мм.

Рисунок 2