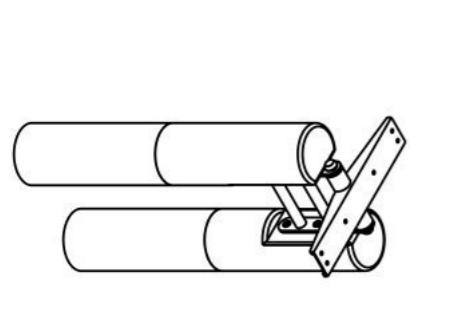
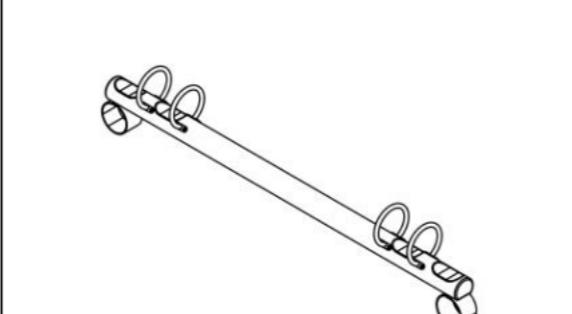


Инструкция по сборке
E6202.0000.0000

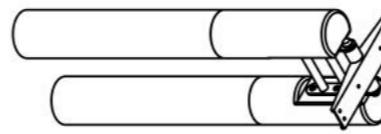
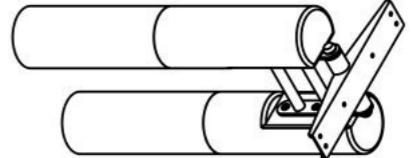


Таблица 1 — Составные части оборудования

			
E6202.0004.0000 — 1 шт	E6202.0006.0000 — 1 шт	SH12.100.D571 (<i>Винт самонар., с шестигр. головкой, 12×100, DIN 571</i>) — 6 шт	SO08.080 (<i>Винт самонар., полусфер., с пресс-шайбой, TORX, 8×80</i>) — 6 шт

Инструкция по сборке описывает порядок сборки оборудования для одного вида установки (варианта монтажа). В таблице 2 указано какая опора применяется на оборудовании в зависимости от варианта монтажа.

Таблица 2 — Таблица применяемости опор оборудования

Анкер. СУПП ¹	Бетон. НУПП НС ²	Бетон. СУПП НС ³
	 E6202.0005.0000	 E6202.0004.0000

¹ — Монтаж с использованием анкерных опор и синтетического ударопоглощающего покрытия площадки

² — Монтаж с использованием несъёмных бетонируемых опор и насыпного ударопоглощающего покрытия площадки

³ — Монтаж с использованием несъёмных бетонируемых опор и синтетического ударопоглощающего покрытия площадки

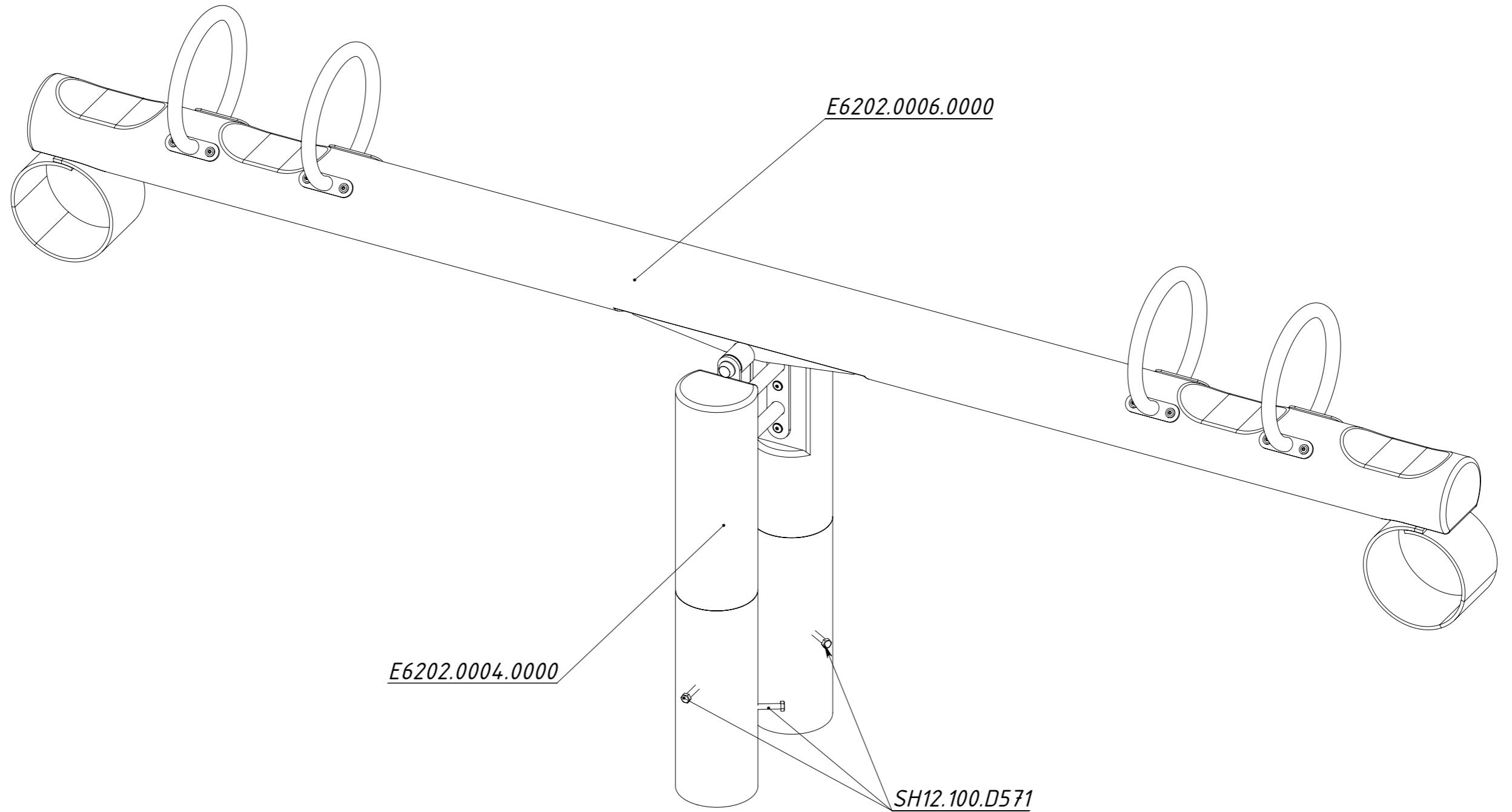
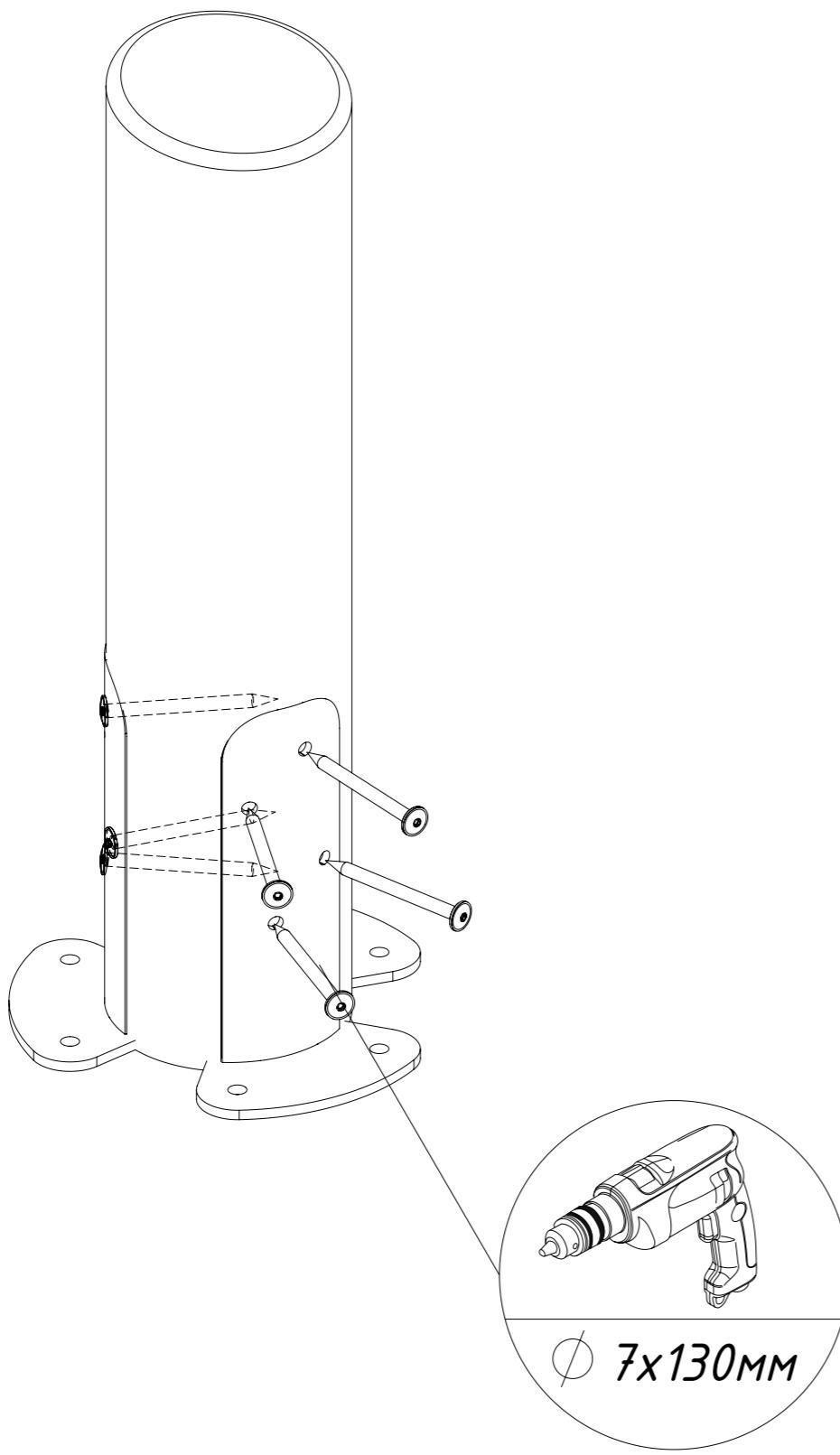


Рисунок 1

Схема монтажа металлических опор на бревно



При установке бревен на металлических опорах возможно пересечение саморезов в центре бревна (невозможность затянуть саморез). В таком случае необходимо измерить зазор между шляпкой самореза и опорой, выкрутить саморез и отрезать измеренное расстояние плюс 5мм.

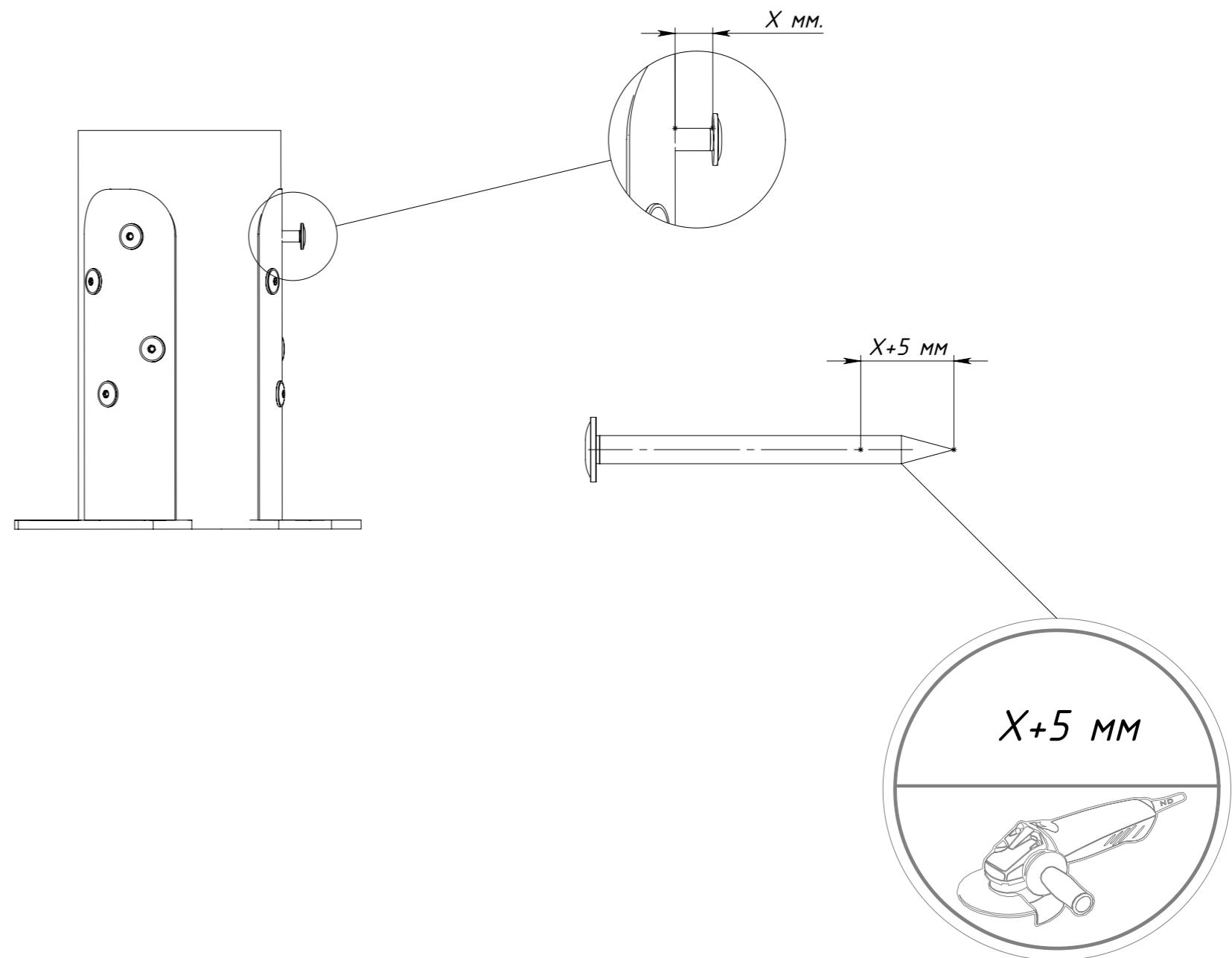


Рисунок 2

SH12.100.D571

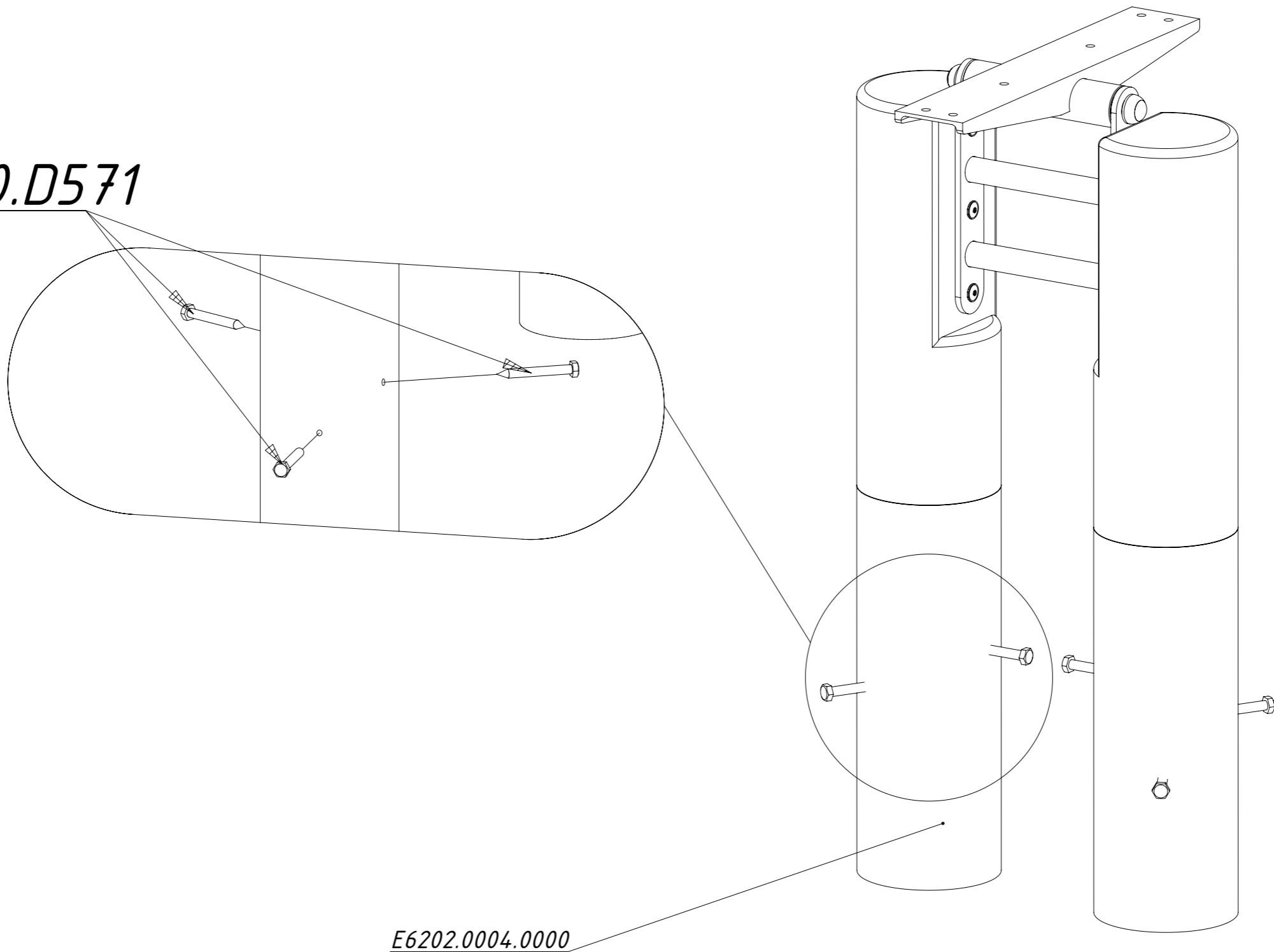


Рисунок 3

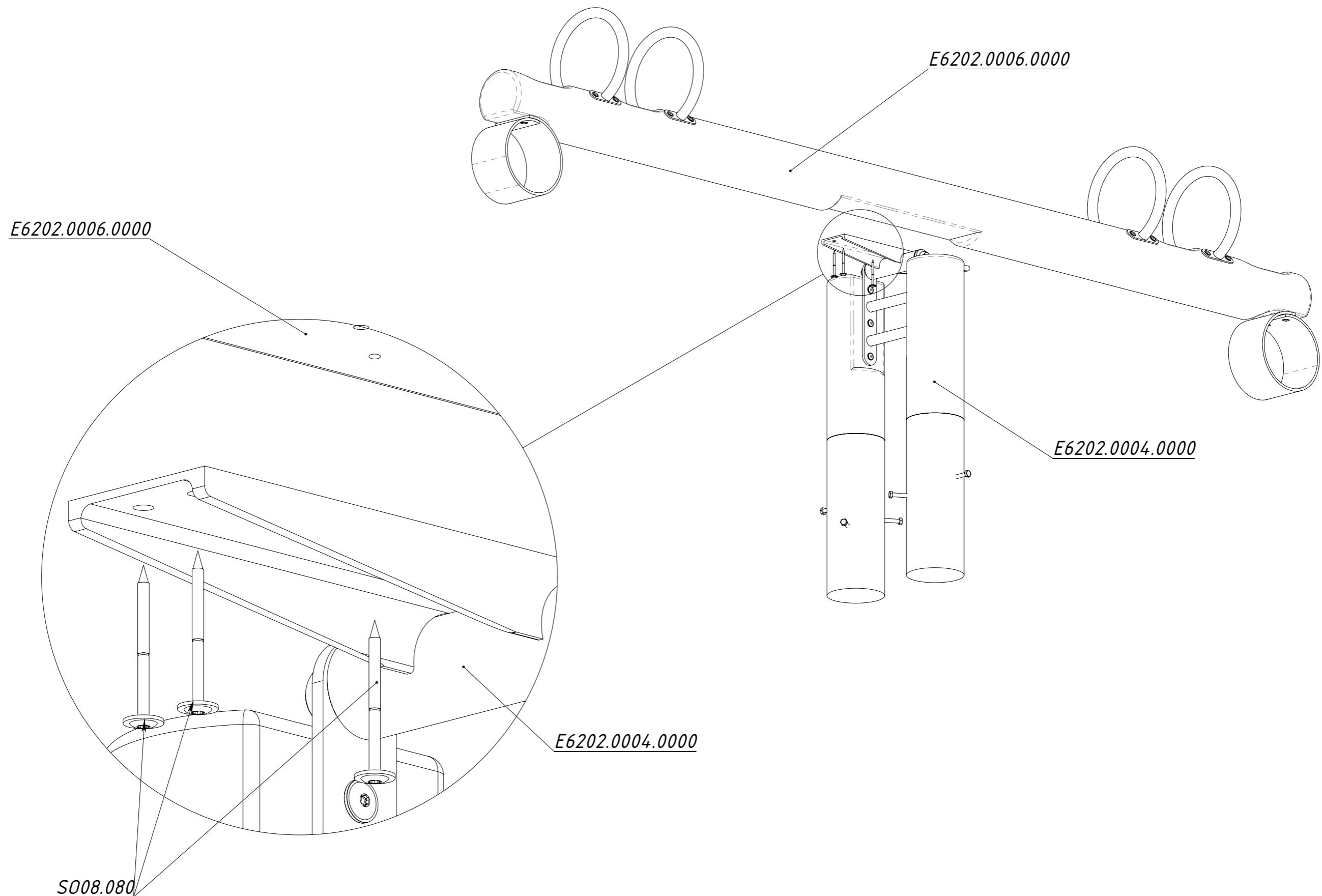


Рисунок 4