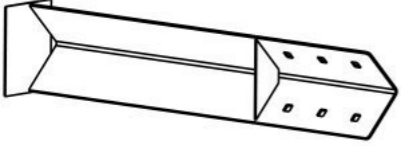
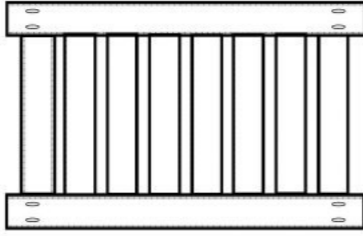
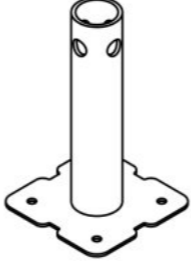
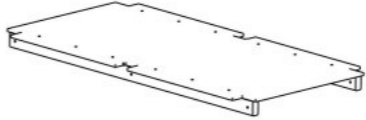




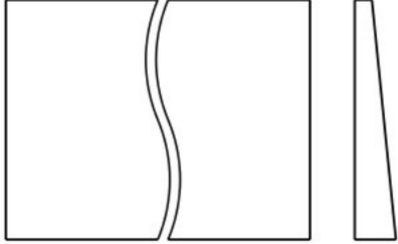
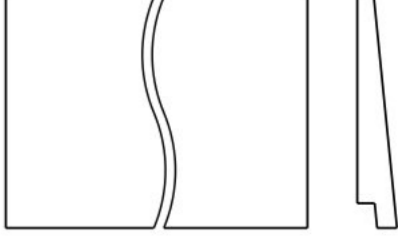
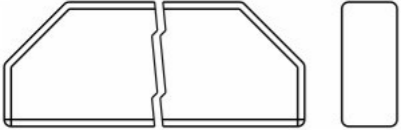

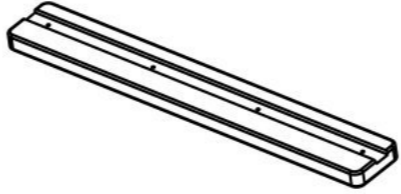

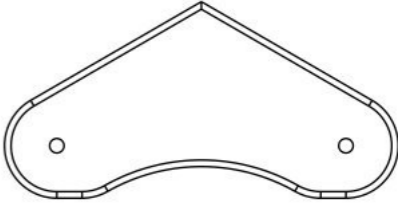
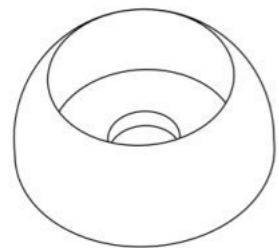


**Инструкция по сборке  
K5007.0000.0000**

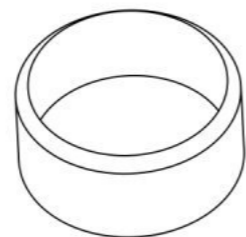


Таблица 1 — Составные части оборудования

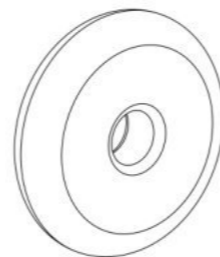
 <p>0000.0318.0000 — 6 шт</p>	 <p>0000.4028.0000 — 2 шт</p>	 <p>0000.6024.0000 — 6 шт</p>	 <p>0000.8417.0000 — 1 шт</p>	 <p>K5007.0000.S001 — 2 шт</p>
 <p>K5007.0000.S002 — 2 шт</p>	 <p>K5007.0000.S003 — 2 шт</p>	 <p>0000.0000.B322 — 6 шт</p>	 <p>0000.0000.B301 — 2 шт</p>	 <p>0000.0000.B305 — 12 шт</p>
 <p>0000.0000.B333 — 2 шт</p>	 <p>0000.0000.B356 — 1 шт</p>	 <p>0000.0000.B359 — 2 шт</p>	 <p>0000.0000.0337 — 4 шт</p>	 <p>0000.0000.2284 — 3 шт</p>



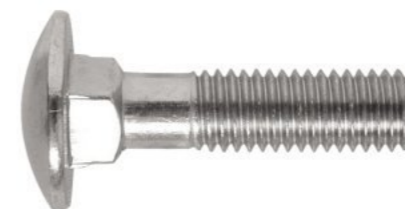
STP.0004 (Колпачок защитно-декор., пластик., M10, Ø37 мм) — 6 шт



STP.0005 (Заглушка колпачка защитно-декор., пластик., M10, Ø37 мм) — 6 шт



STP.0080 (Кольцо пластик. для счёт) — 40 шт



BF10.070.D603 (Болт меб., с квадр. подголовником, M10×70, DIN 603) — 6 шт



BF10.090.D603 (Болт меб., с квадр. подголовником, M10×90, DIN 603) — 6 шт



BF10.170.D603 (Болт меб., с квадр. подголовником, M10×170, DIN 603) — 6 шт



ND10.D1587 (Гайка колпачковая, M10, DIN 1587) — 12 шт



NF10.D6923 (Гайка с фланцем, M10, DIN 6923) — 6 шт



SO06.090 (Винт самонар., полусфер., с пресс-шайбой, TORX, 6×90) — 8 шт



SO08.080 (Винт самонар., полусфер., с пресс-шайбой, TORX, 8×80) — 12 шт



SO08.120 (Винт самонар., полусфер., с пресс-шайбой, TORX, 8×120) — 8 шт



SS05.040.D7982 (Винт самонар., потай., 5×40, DIN 7982) — 24 шт



SS05.050.D7982 (Винт самонар., потай., 5×50, DIN 7982) — 84 шт



SS06.070.D7982 (Винт самонар., потай., 6×70, DIN 7982) — 11 шт



WP10.D125 (Шайба плоская, M10, DIN 125) — 6 шт



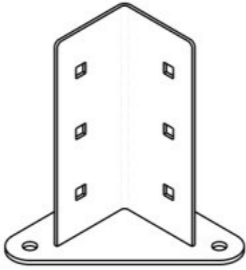
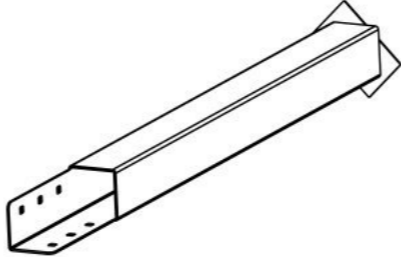
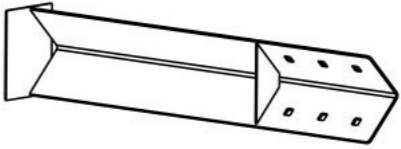
WP10.D9021 (Шайба увеличенная, M10, DIN 9021) — 6 шт



WS10.D127 (Шайба гроверная, M10, DIN 127) — 12 шт

Инструкция по сборке описывает порядок сборки оборудования для одного вида установки (варианта монтажа). В таблице 2 указано какая опора применяется на оборудовании в зависимости от варианта монтажа.

Таблица 2 — Таблица применяемости опор оборудования

Анкер. СУПП <sup>1</sup>	Бетон. НУПП <sup>2</sup>	Бетон. СУПП <sup>3</sup>
 0000.0319.0000	 0000.0320.0000	 0000.0318.0000

<sup>1</sup> — Монтаж с использованием анкерных опор и синтетического ударопоглощающего покрытия площадки

<sup>2</sup> — Монтаж с использованием бетонных опор и насыпного ударопоглощающего покрытия площадки

<sup>3</sup> — Монтаж с использованием бетонных опор и синтетического ударопоглощающего покрытия площадки

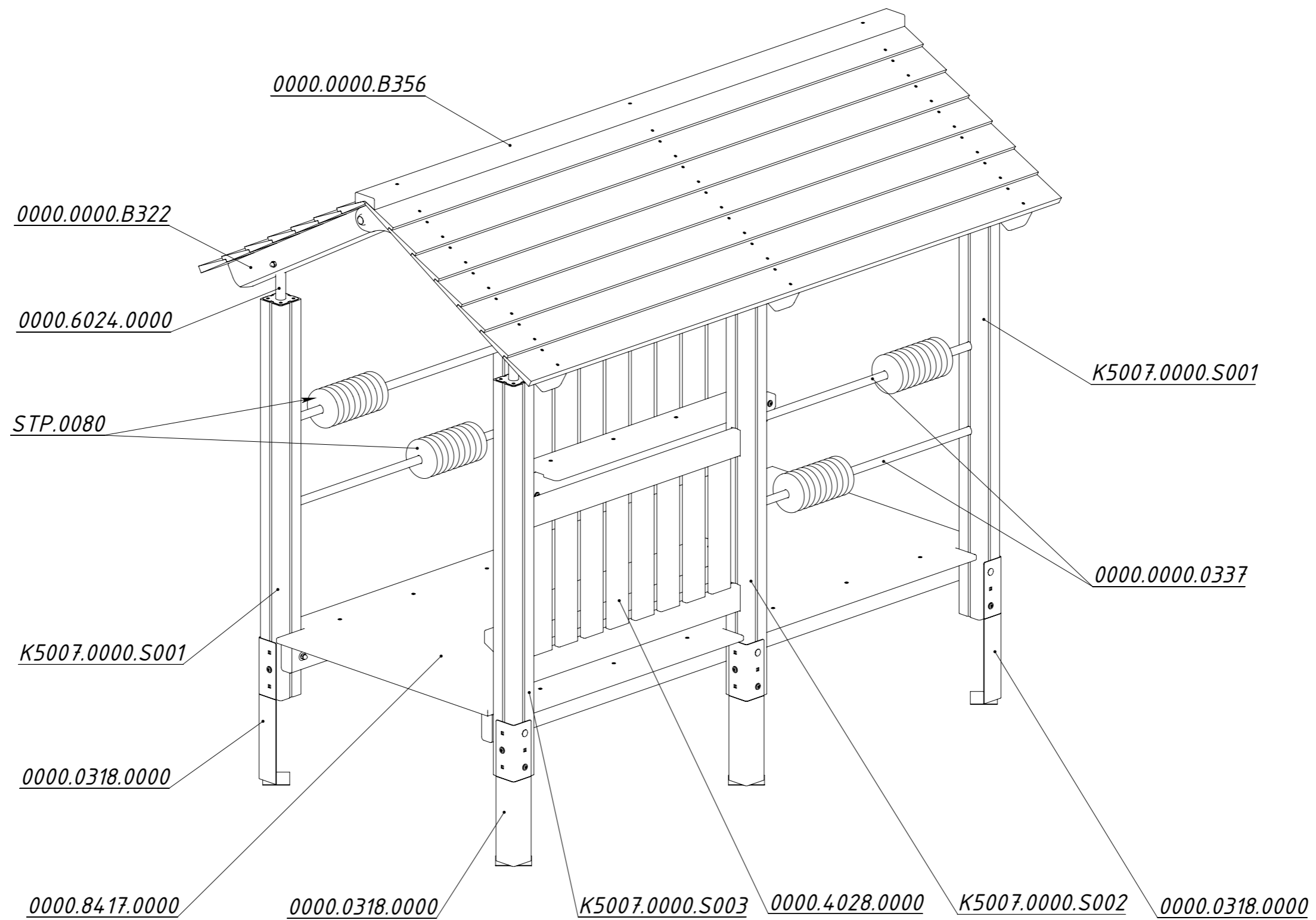


Рисунок 1

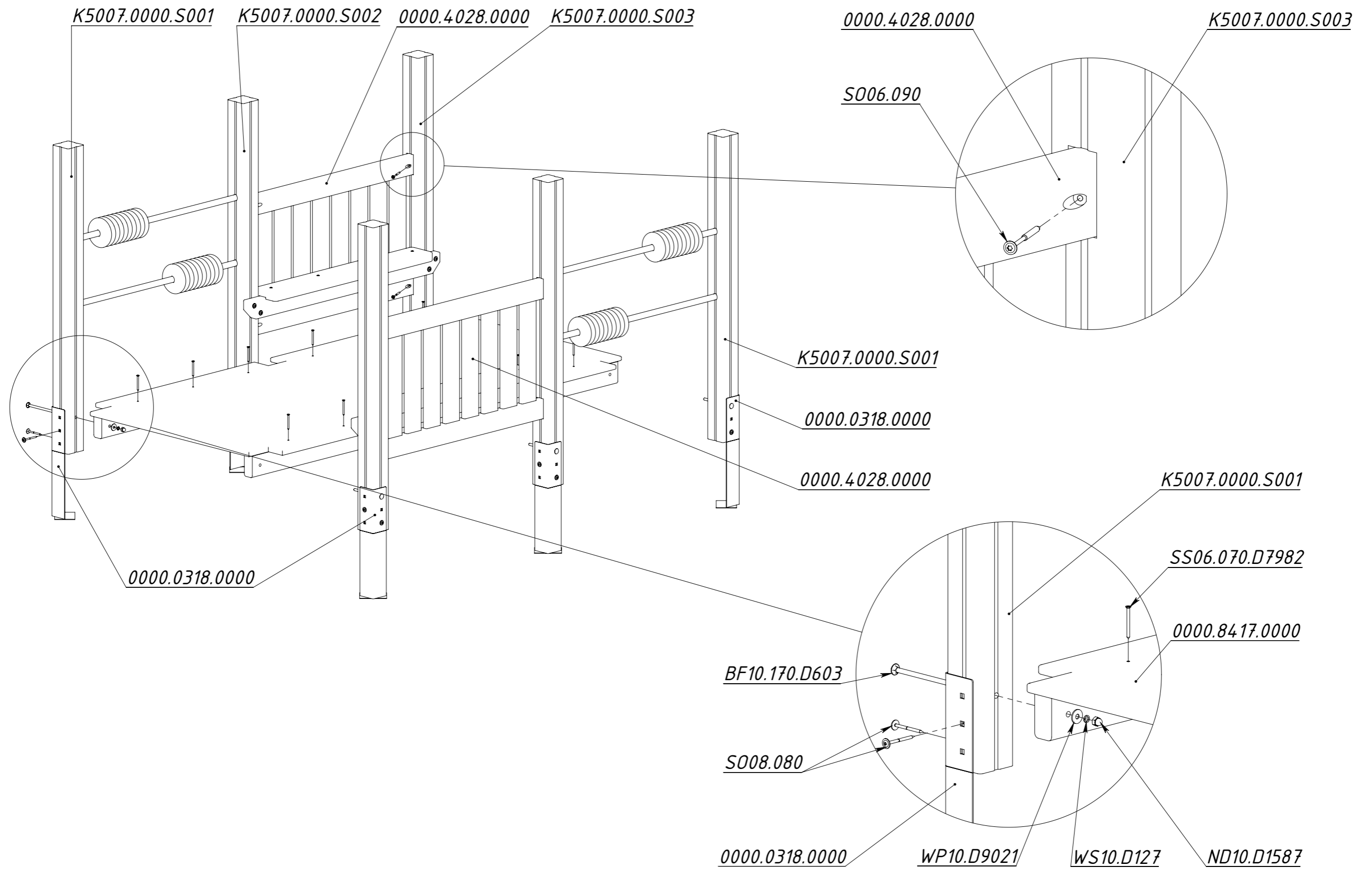


Рисунок 2

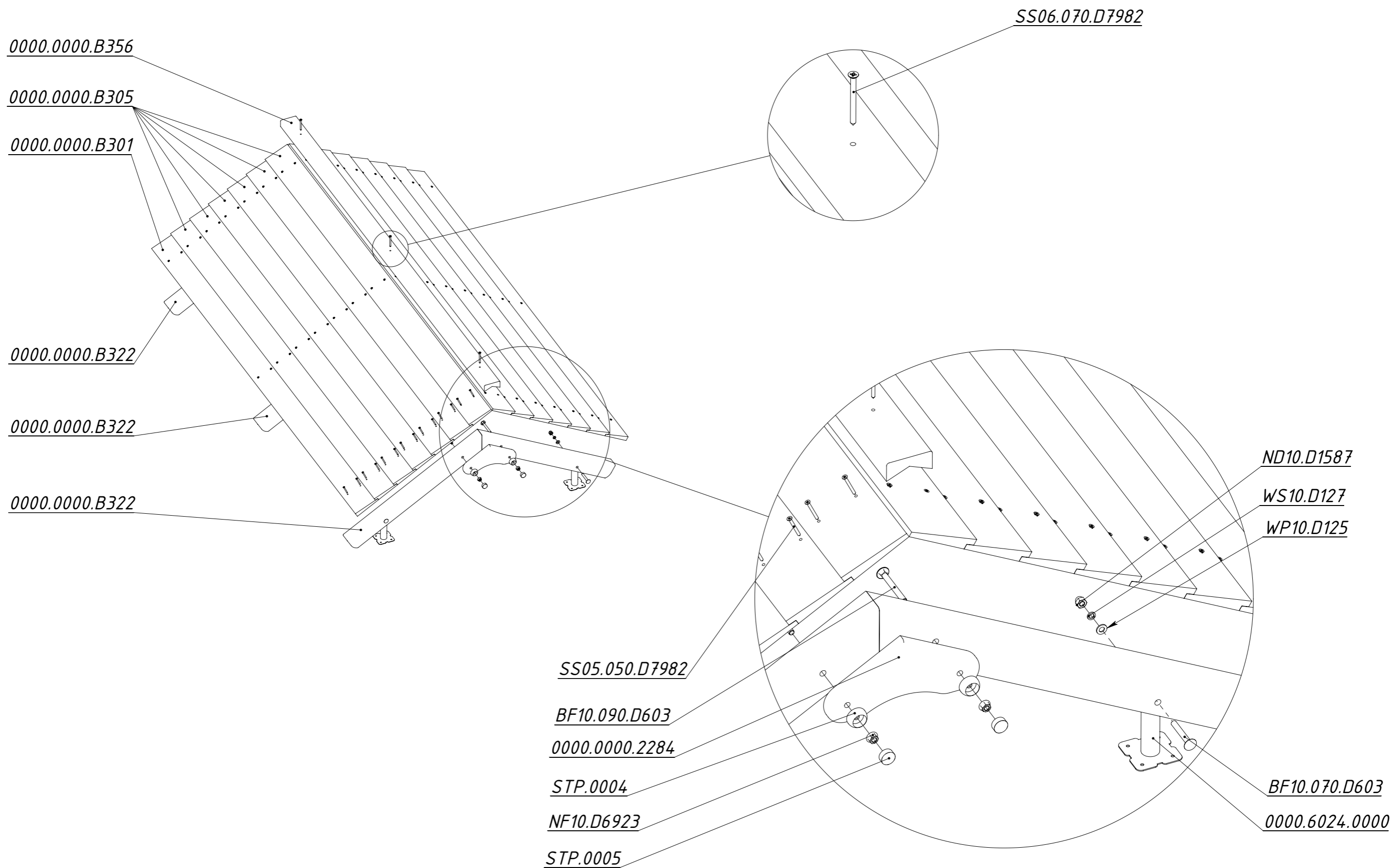


Рисунок 3

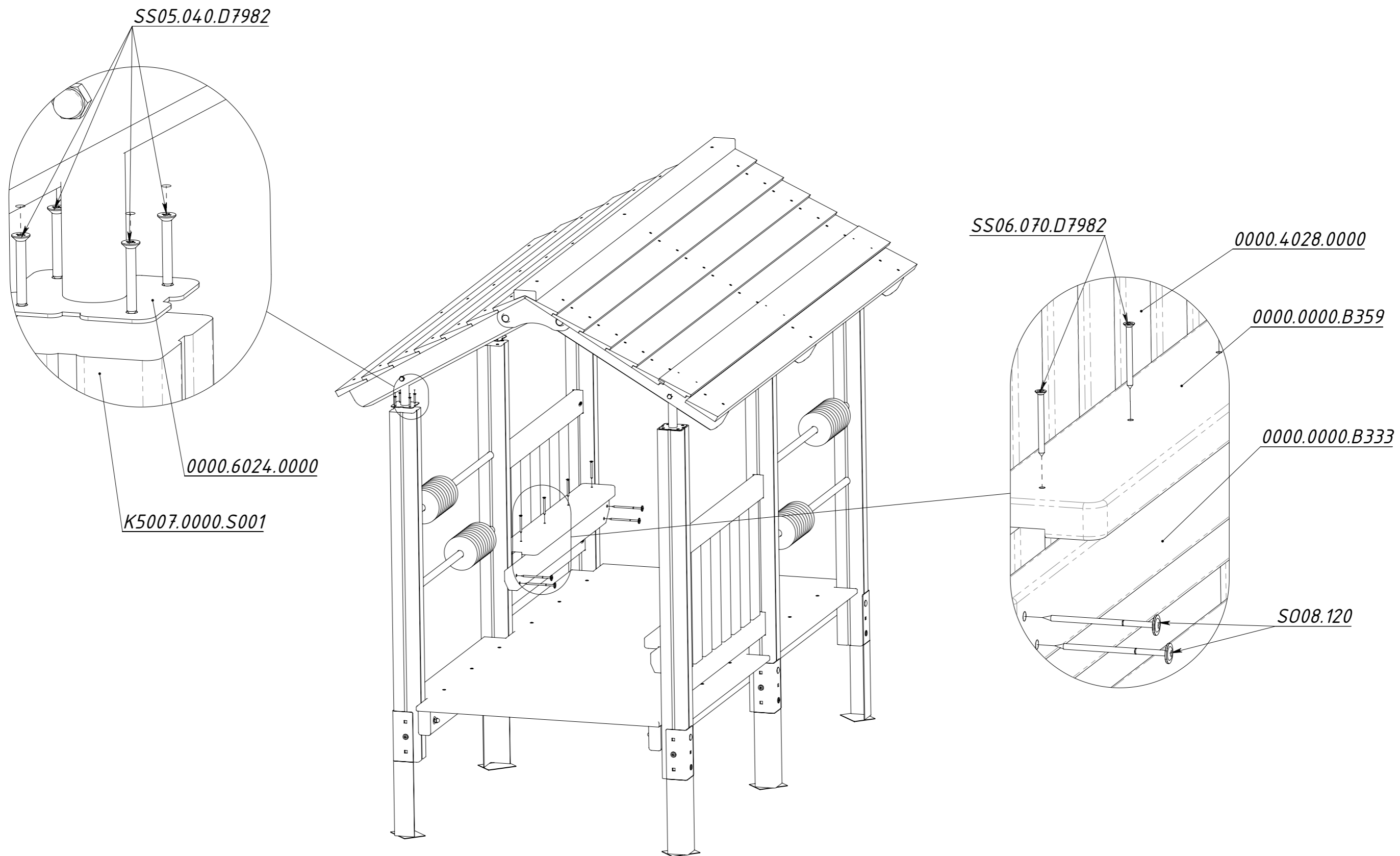


Рисунок 4