
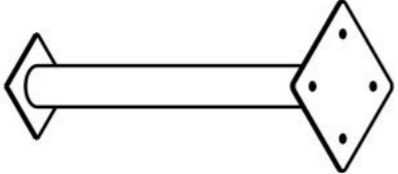
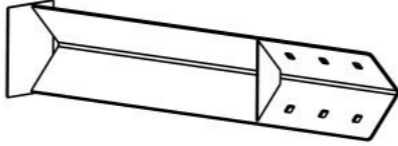
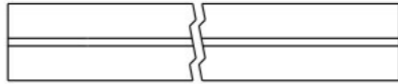
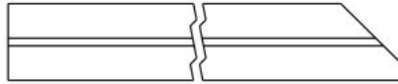


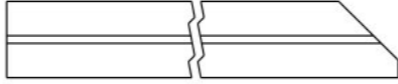
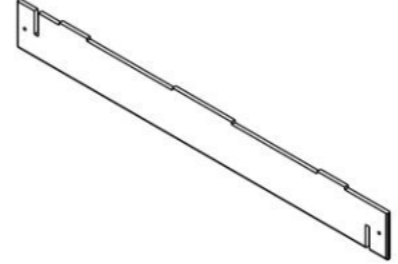
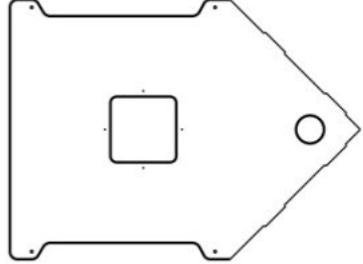
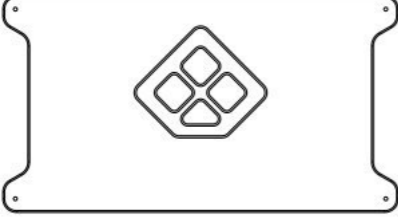
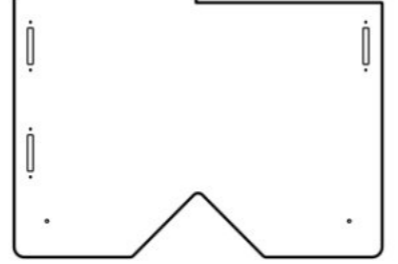
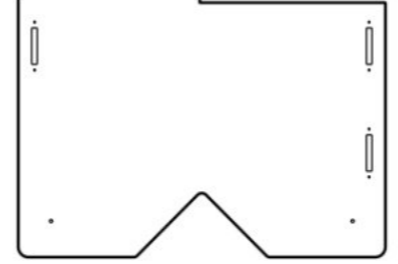
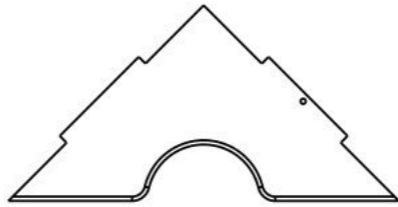
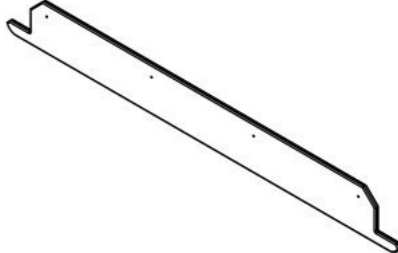
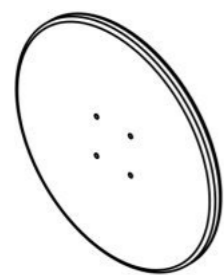


**Инструкция по сборке
5306.0000.0000**

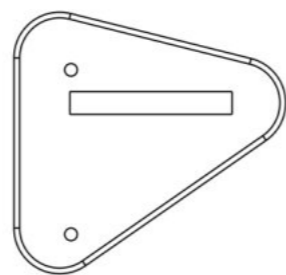


Таблица 1 — Составные части оборудования

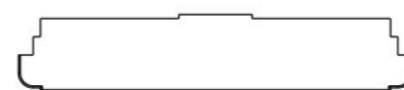
 <p>0000.0006.0000 — 3 шт</p>	 <p>0000.0036.0000 — 3 шт</p>	 <p>0000.0318.0000 — 1 шт</p>	 <p>0000.0000.S099 — 3 шт</p>	 <p>5306.0000.S001 — 1 шт</p>
 <p>5306.0000.S002 — 1 шт</p>	 <p>5306.0000.S003 — 1 шт</p>	 <p>5306.0000.S004 — 1 шт</p>	 <p>0000.0000.1674 — 4 шт</p>	 <p>0000.0000.1717 — 1 шт</p>
 <p>0000.0000.1719 — 1 шт</p>	 <p>0000.0000.2271 — 1 шт</p>	 <p>0000.0000.2272 — 1 шт</p>	 <p>0000.0000.2273 — 1 шт</p>	 <p>0000.0000.6262 — 4 шт</p>



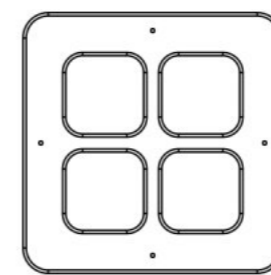
0000.0000.6266 — 3 шт



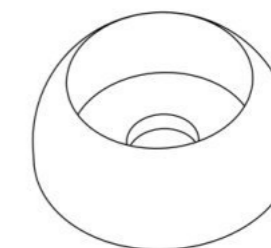
0000.0000.6268 — 2 шт



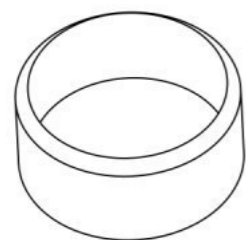
0000.0000.6280 — 1 шт



0000.0000.7322 — 1 шт



STP.0004 (Колпачок защитно-декор., пластик., M10, Ø37 мм) — 3 шт



STP.0005 (Заглушка колпачка защитно-декор., пластик., M10, Ø37 мм) — 3 шт



BF10.130.D603 (Болт меб., с квадр. подголовником, M10×130, DIN 603) — 1 шт



BF10.140.D603 (Болт меб., с квадр. подголовником, M10×140, DIN 603) — 1 шт



BF10.150.D603 (Болт меб., с квадр. подголовником, M10×150, DIN 603) — 1 шт



NF10.D6923 (Гайка с фланцем, M10, DIN 6923) — 3 шт



SO08.080 (Винт самонар., полусфер., с пресс-шайбой, TORX, 8×80) — 27 шт



SS05.030.D7982 (Винт самонар., потай., 5×30, DIN 7982) — 4 шт



SS05.050.D7982 (Винт самонар., потай., 5×50, DIN 7982) — 32 шт



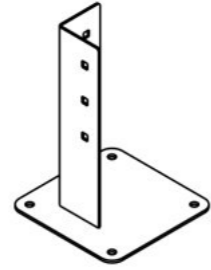
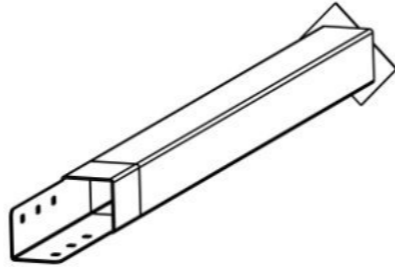

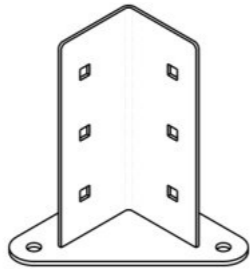
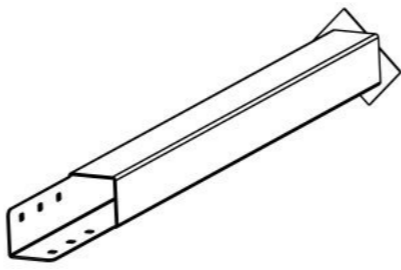
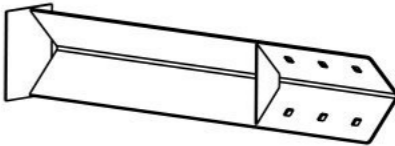
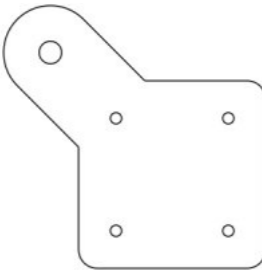
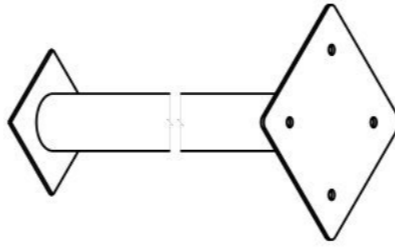
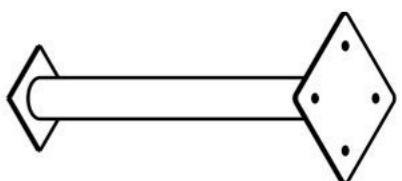
SS06.070.D7982 (Винт самонар., потай., 6×70, DIN 7982) — 20 шт



WP10.D9021 (Шайба увеличенная, M10, DIN 9021) — 1 шт

Инструкция по сборке описывает порядок сборки оборудования для одного вида установки (варианта монтажа). В таблице 2 указано какая опора применяется на оборудовании в зависимости от варианта монтажа.

Таблица 2 — Таблица применяемости опор оборудования

Анкер. СУПП ¹	Бетон. НУПП ²	Бетон. СУПП ³
 <p data-bbox="498 646 706 678">0000.0061.0000</p>	 <p data-bbox="1418 646 1626 678">0000.0305.0000</p>	 <p data-bbox="2338 646 2546 678">0000.0006.0000</p>
 <p data-bbox="498 1098 706 1129">0000.0319.0000</p>	 <p data-bbox="1418 1098 1626 1129">0000.0320.0000</p>	 <p data-bbox="2338 1098 2546 1129">0000.0318.0000</p>
 <p data-bbox="498 1543 706 1575">0000.0000.0556</p>	 <p data-bbox="1418 1543 1626 1575">0000.0263.0000</p>	 <p data-bbox="2338 1543 2546 1575">0000.0036.0000</p>

¹ — Монтаж с использованием анкерных опор и синтетического ударопоглощающего покрытия площадки

² — Монтаж с использованием бетонизируемых опор и насыпного ударопоглощающего покрытия площадки

³ — Монтаж с использованием бетонизируемых опор и синтетического ударопоглощающего покрытия площадки

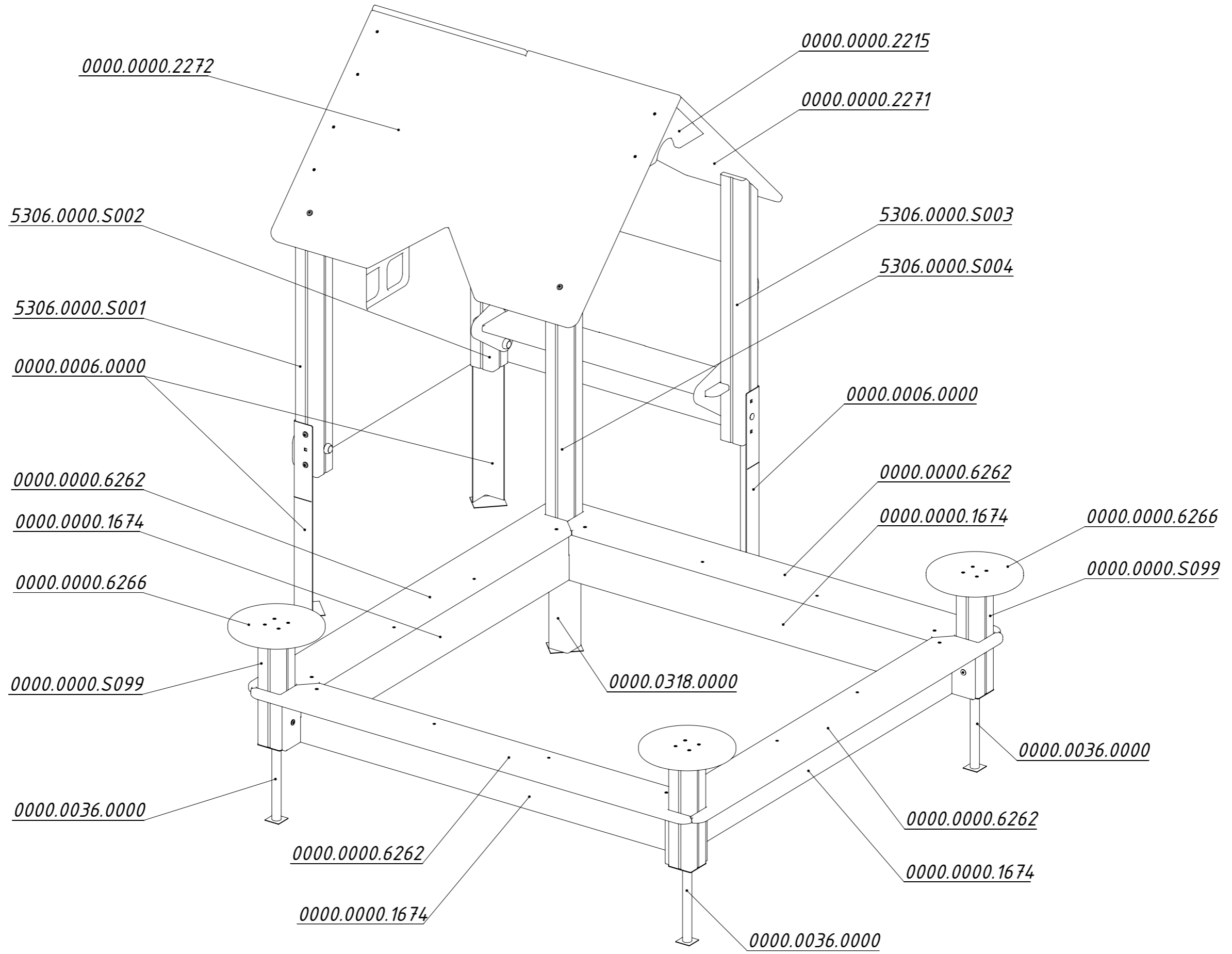


Рисунок 1

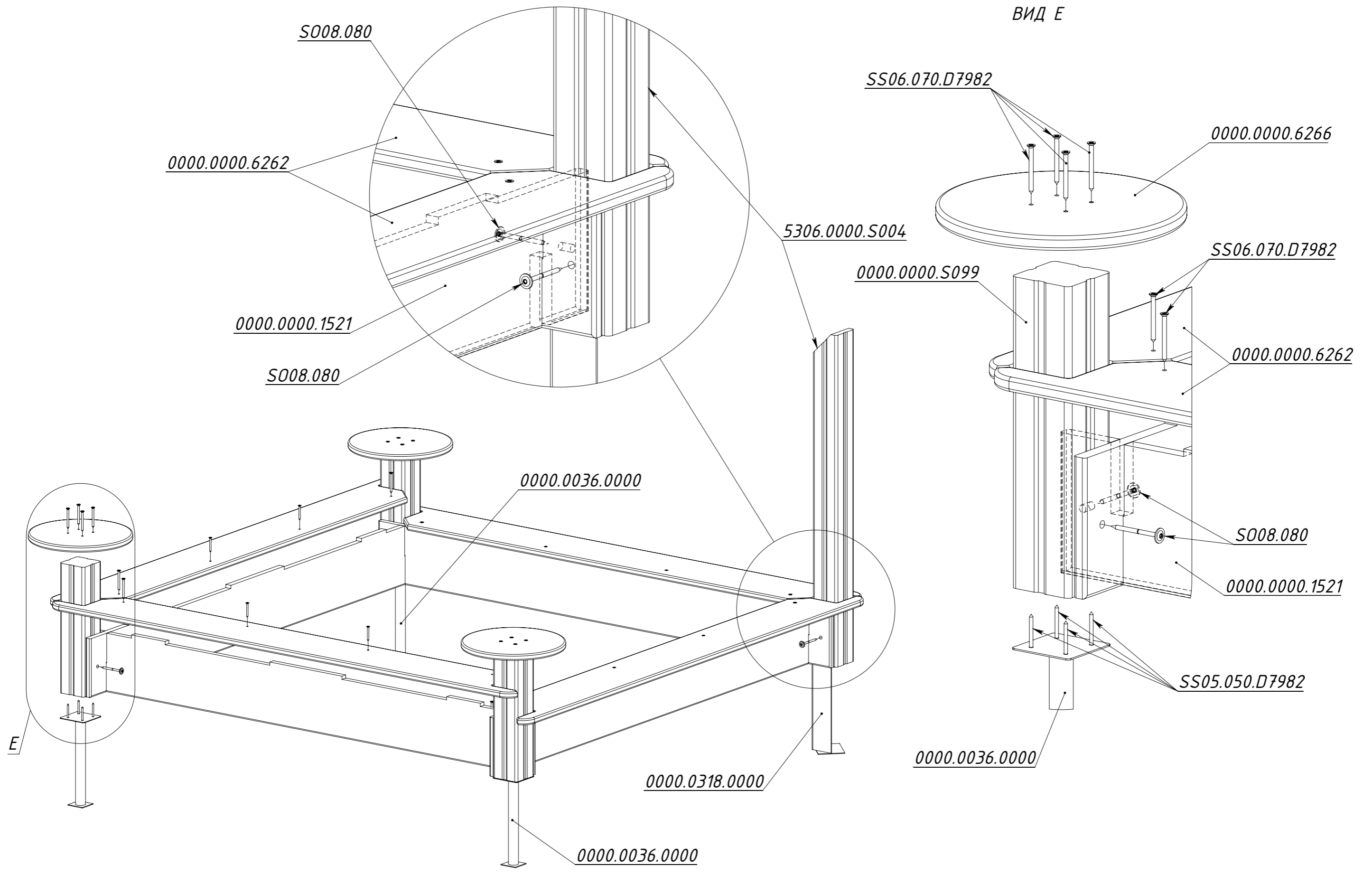


Рисунок 2

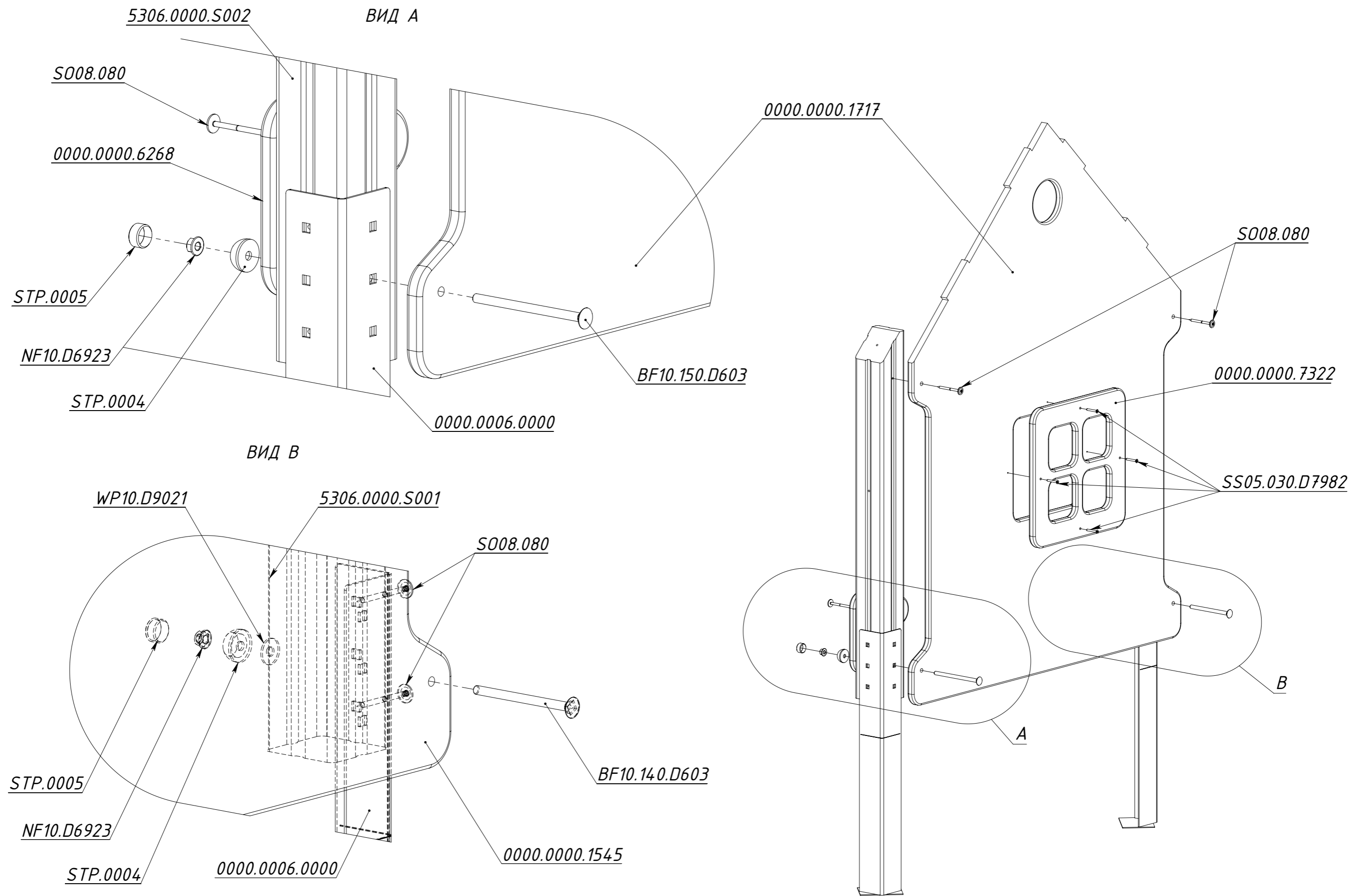


Рисунок 3

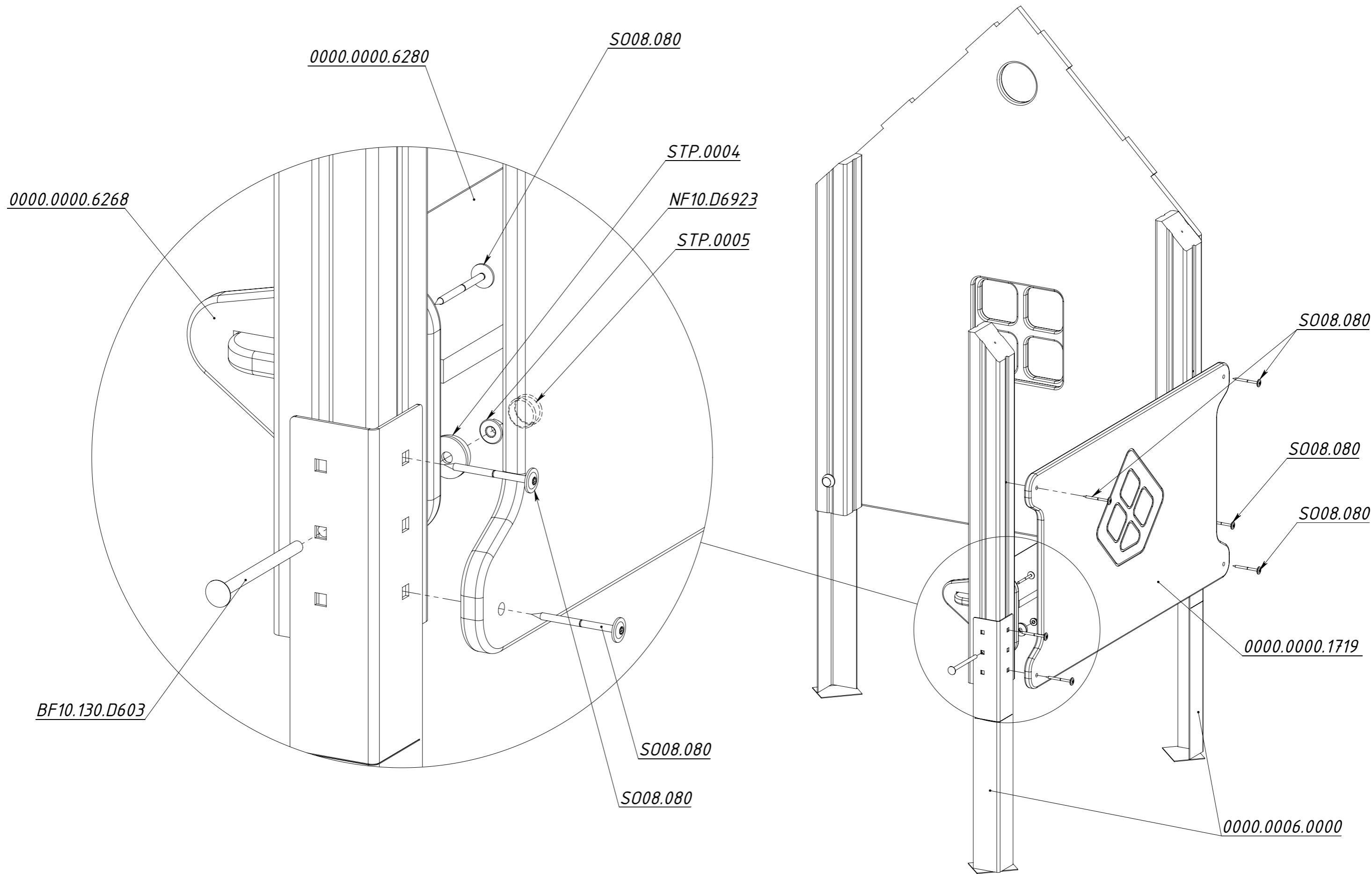


Рисунок 4

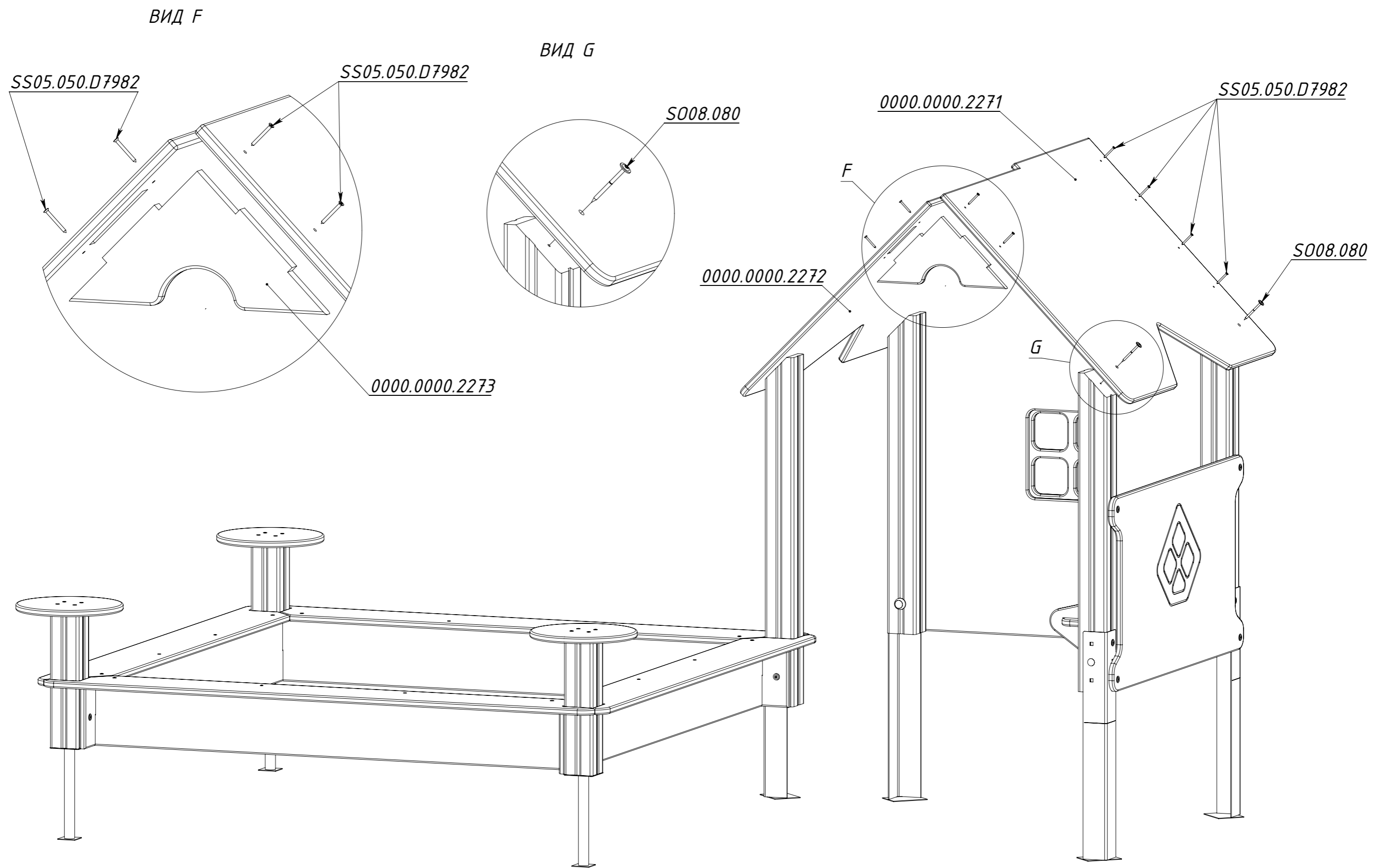


Рисунок 5