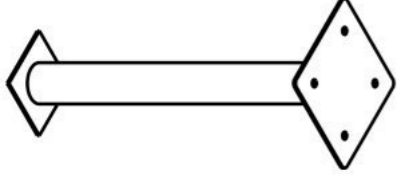
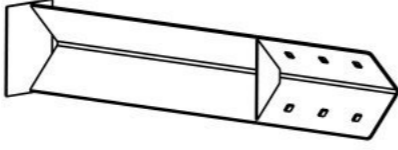
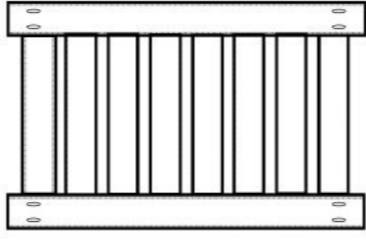

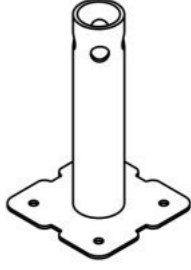
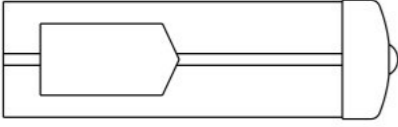





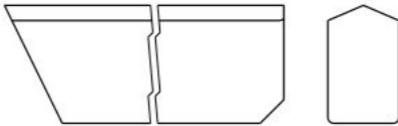
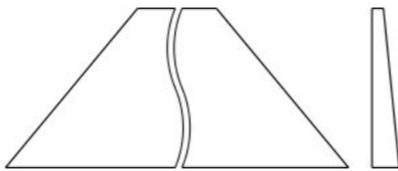


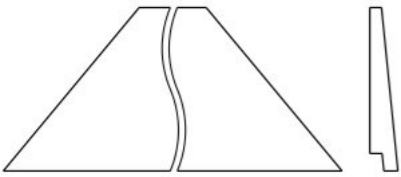
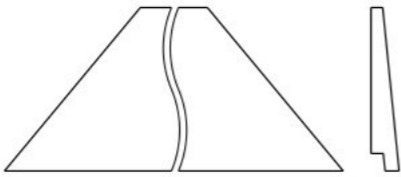
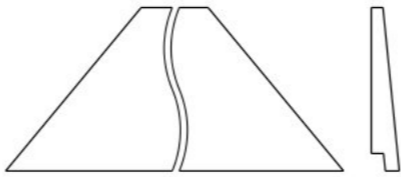
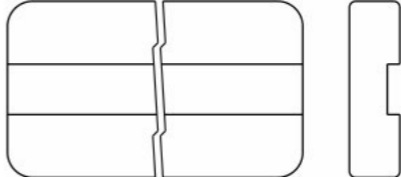
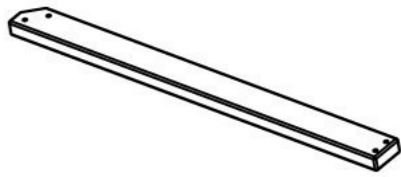
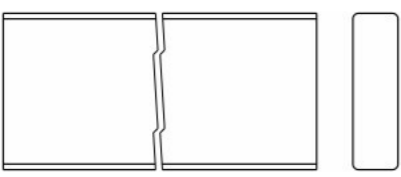
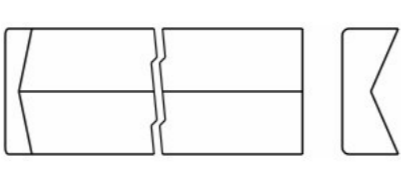
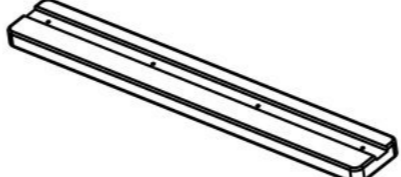
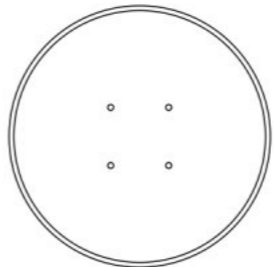













**Инструкция по сборке
K5306.0000.0000**



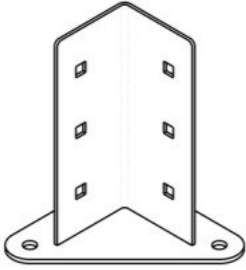
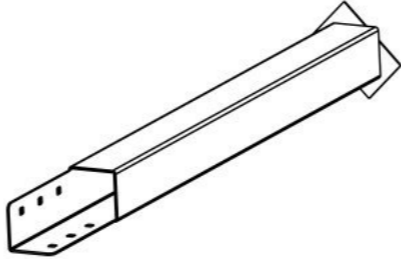
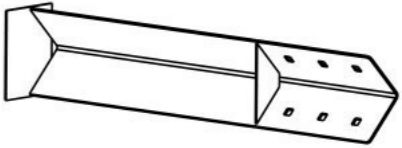
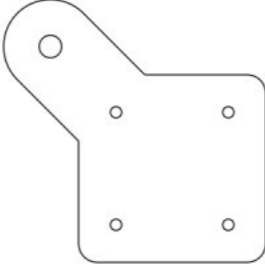
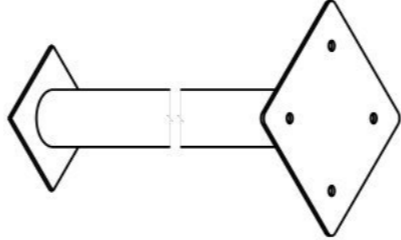
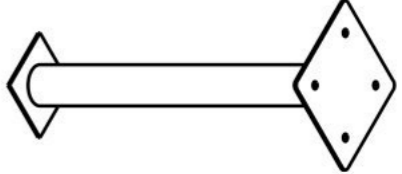
Таблица 1 — Составные части оборудования

 <p>0000.0036.0000 — 3 шт</p>	 <p>0000.0318.0000 — 4 шт</p>	 <p>0000.4028.0000 — 1 шт</p>	 <p>0000.4087.0000 — 1 шт</p>	 <p>0000.6023.0000 — 4 шт</p>
 <p>0000.S009.0000 — 1 шт</p>	 <p>0000.0000.S007 — 3 шт</p>	 <p>K5306.0000.S001 — 1 шт</p>	 <p>K5306.0000.S002 — 1 шт</p>	 <p>K5306.0000.S003 — 1 шт</p>
 <p>K5306.0000.S004 — 1 шт</p>	 <p>0000.0000.B295 — 4 шт</p>	 <p>0000.0000.B302 — 4 шт</p>	 <p>0000.0000.B306 — 4 шт</p>	 <p>0000.0000.B307 — 4 шт</p>

 <p>0000.0000.B308 — 4 шт</p>	 <p>0000.0000.B309 — 4 шт</p>	 <p>0000.0000.B310 — 4 шт</p>	 <p>0000.0000.B311 — 4 шт</p>	 <p>0000.0000.B334 — 1 шт</p>
 <p>0000.0000.B316 — 8 шт</p>	 <p>0000.0000.B357 — 4 шт</p>	 <p>0000.0000.B359 — 1 шт</p>	 <p>0000.0000.6102 — 3 шт</p>	 <p>BF10.070.D603 (Болт меб., с квадр. подголовником, M10×70, DIN 603) — 4 шт</p>
 <p>ND10.D1587 (Гайка колпачковая, M10, DIN 1587) — 4 шт</p>	 <p>SO06.070 (Винт самонар., полусфер., с пресс-шайбой, TORX, 6×70) — 8 шт</p>	 <p>SO06.090 (Винт самонар., полусфер., с пресс-шайбой, TORX, 6×90) — 40 шт</p>	 <p>SO08.080 (Винт самонар., полусфер., с пресс-шайбой, TORX, 8×80) — 12 шт</p>	 <p>SO08.120 (Винт самонар., полусфер., с пресс-шайбой, TORX, 8×120) — 4 шт</p>
 <p>SS05.040.D7982 (Винт самонар., потай., 5×40, DIN 7982) — 16 шт</p>	 <p>SS05.050.D7982 (Винт самонар., потай., 5×50, DIN 7982) — 120 шт</p>	 <p>SS06.070.D7982 (Винт самонар., потай., 6×70, DIN 7982) — 28 шт</p>	 <p>WP10.D125 (Шайба плоская, M10, DIN 125) — 4 шт</p>	 <p>WS10.D127 (Шайба гроверная, M10, DIN 127) — 4 шт</p>

Инструкция по сборке описывает порядок сборки оборудования для одного вида установки (варианта монтажа). В таблице 2 указано какая опора применяется на оборудовании в зависимости от варианта монтажа.

Таблица 2 — Таблица применяемости опор оборудования

Анкер. СУПП ¹	Бетон. НУПП ²	Бетон. СУПП ³
 <p data-bbox="498 646 703 678">0000.0319.0000</p>	 <p data-bbox="1418 646 1623 678">0000.0320.0000</p>	 <p data-bbox="2338 646 2543 678">0000.0318.0000</p>
 <p data-bbox="498 1094 703 1125">0000.0000.0556</p>	 <p data-bbox="1418 1094 1623 1125">0000.0263.0000</p>	 <p data-bbox="2338 1094 2543 1125">0000.0036.0000</p>

¹ — Монтаж с использованием анкерных опор и синтетического ударопоглощающего покрытия площадки

² — Монтаж с использованием бетонизируемых опор и насыпного ударопоглощающего покрытия площадки

³ — Монтаж с использованием бетонизируемых опор и синтетического ударопоглощающего покрытия площадки

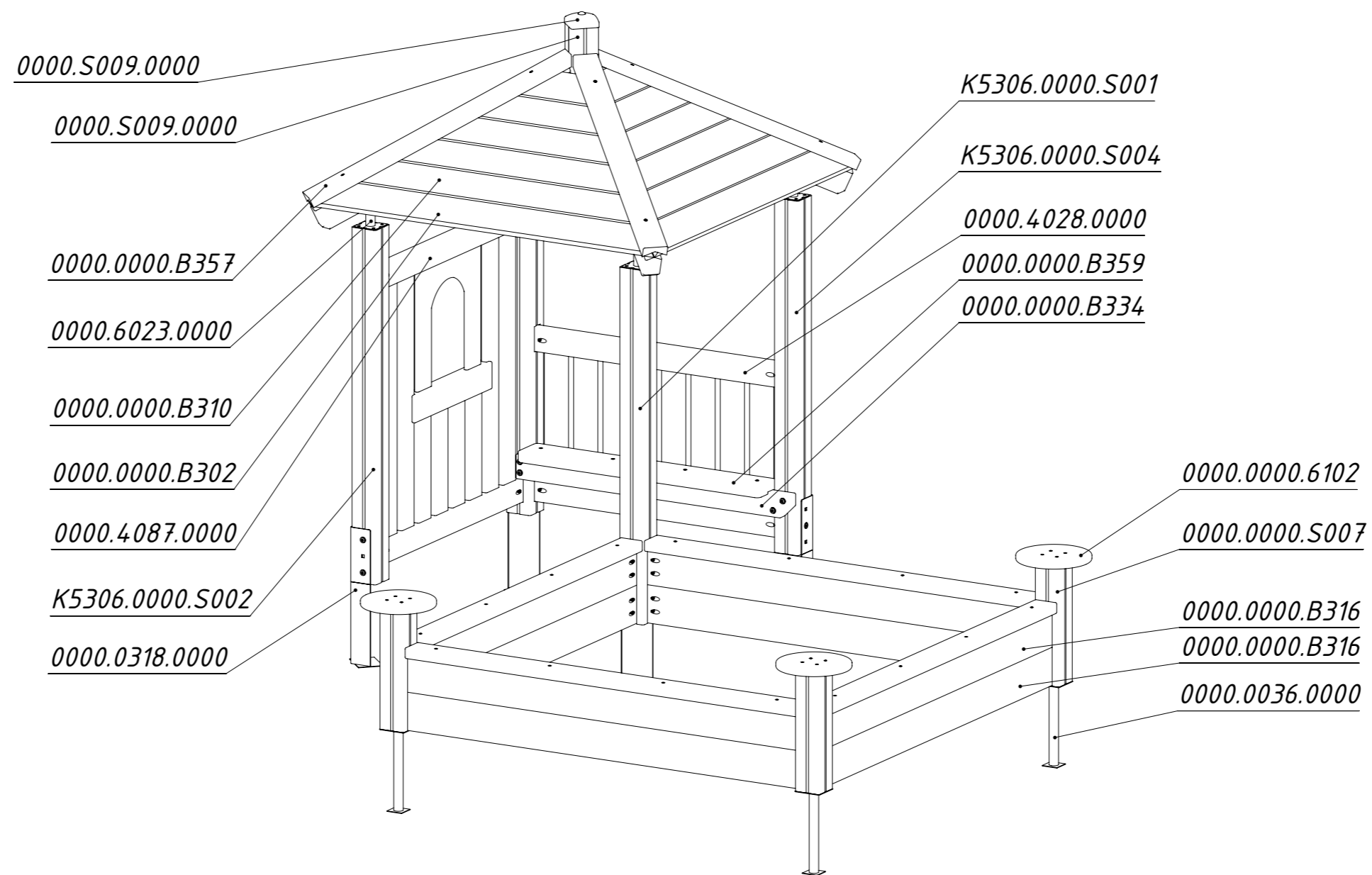


Рисунок 1

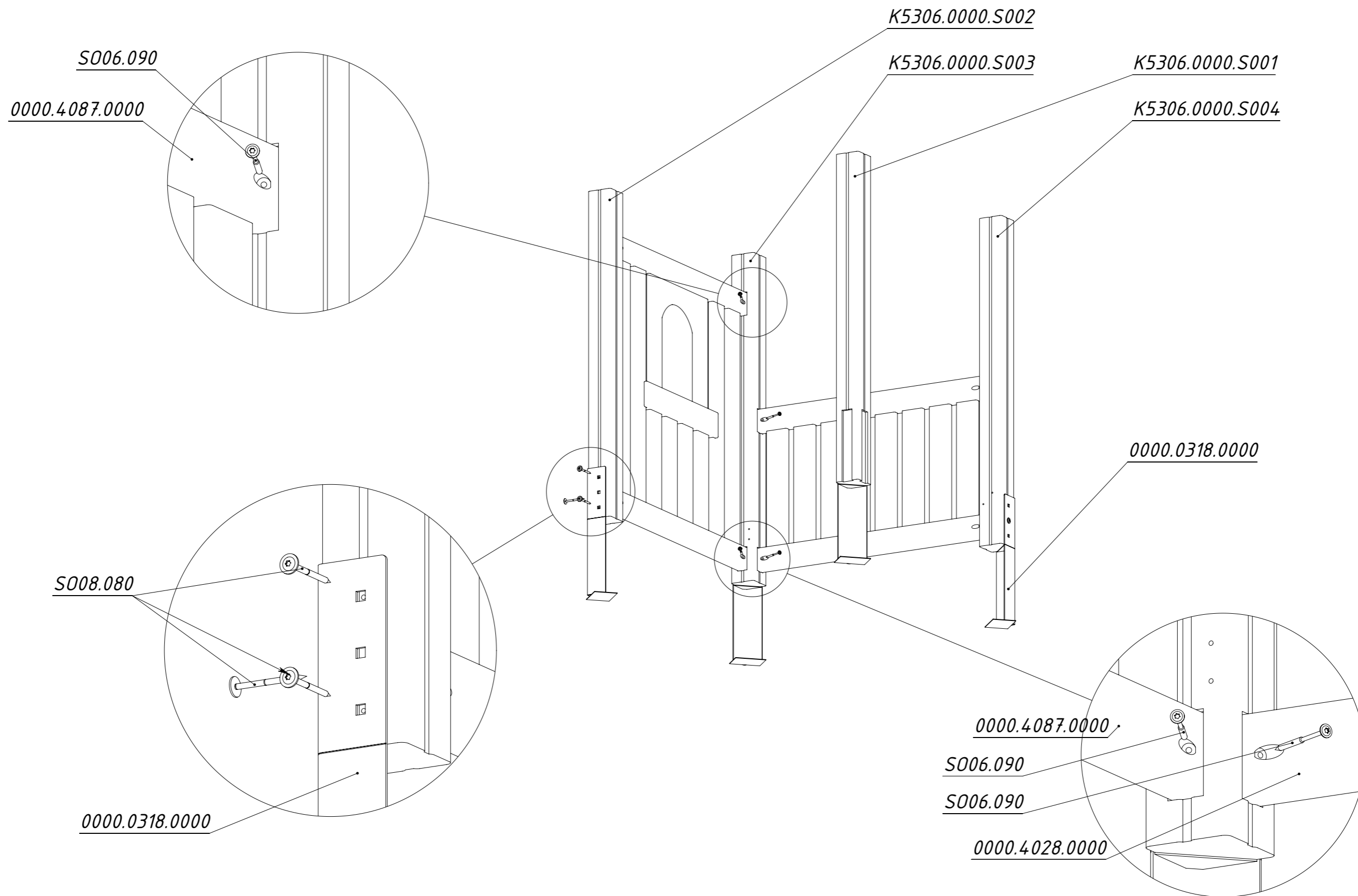


Рисунок 2

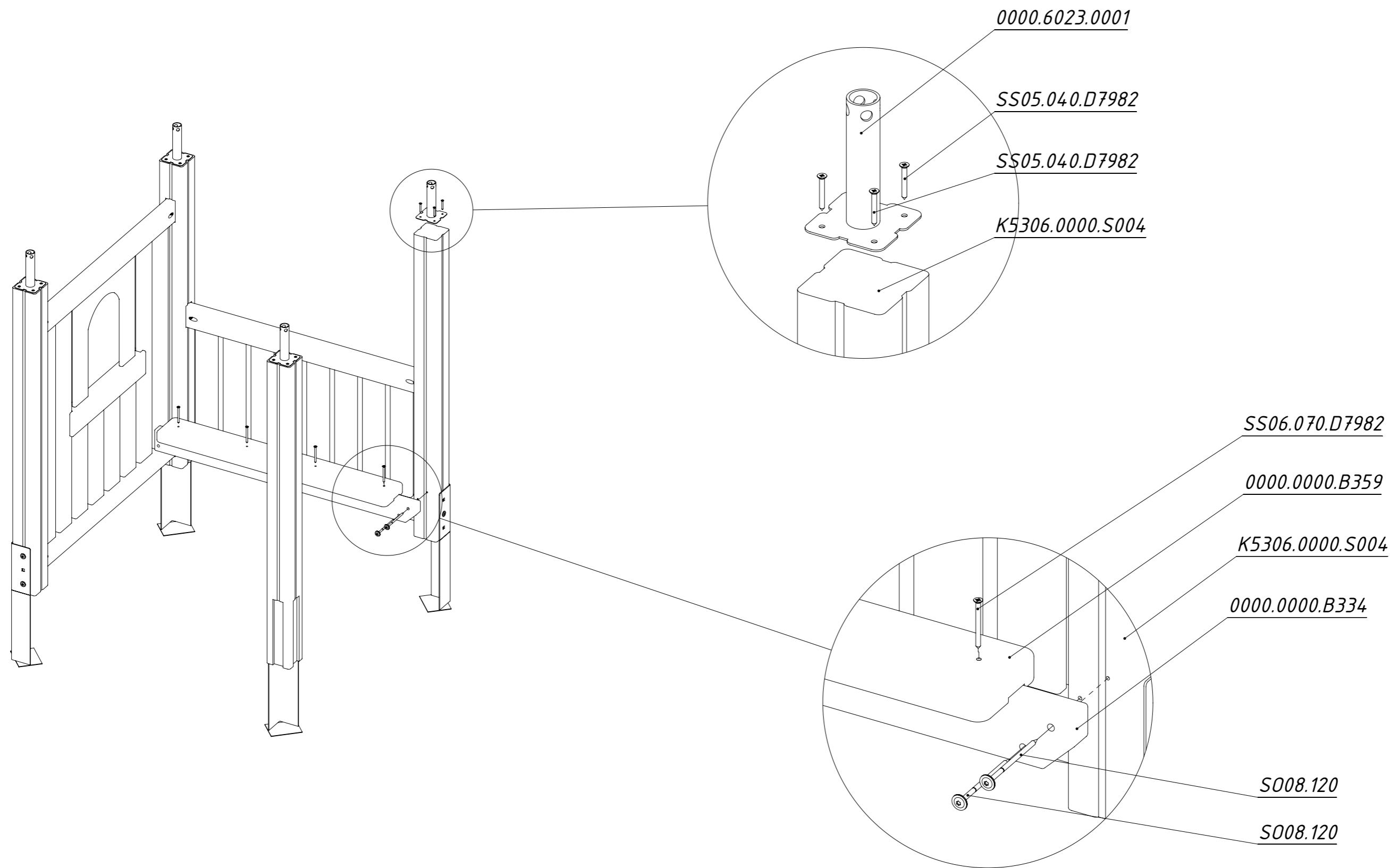


Рисунок 3

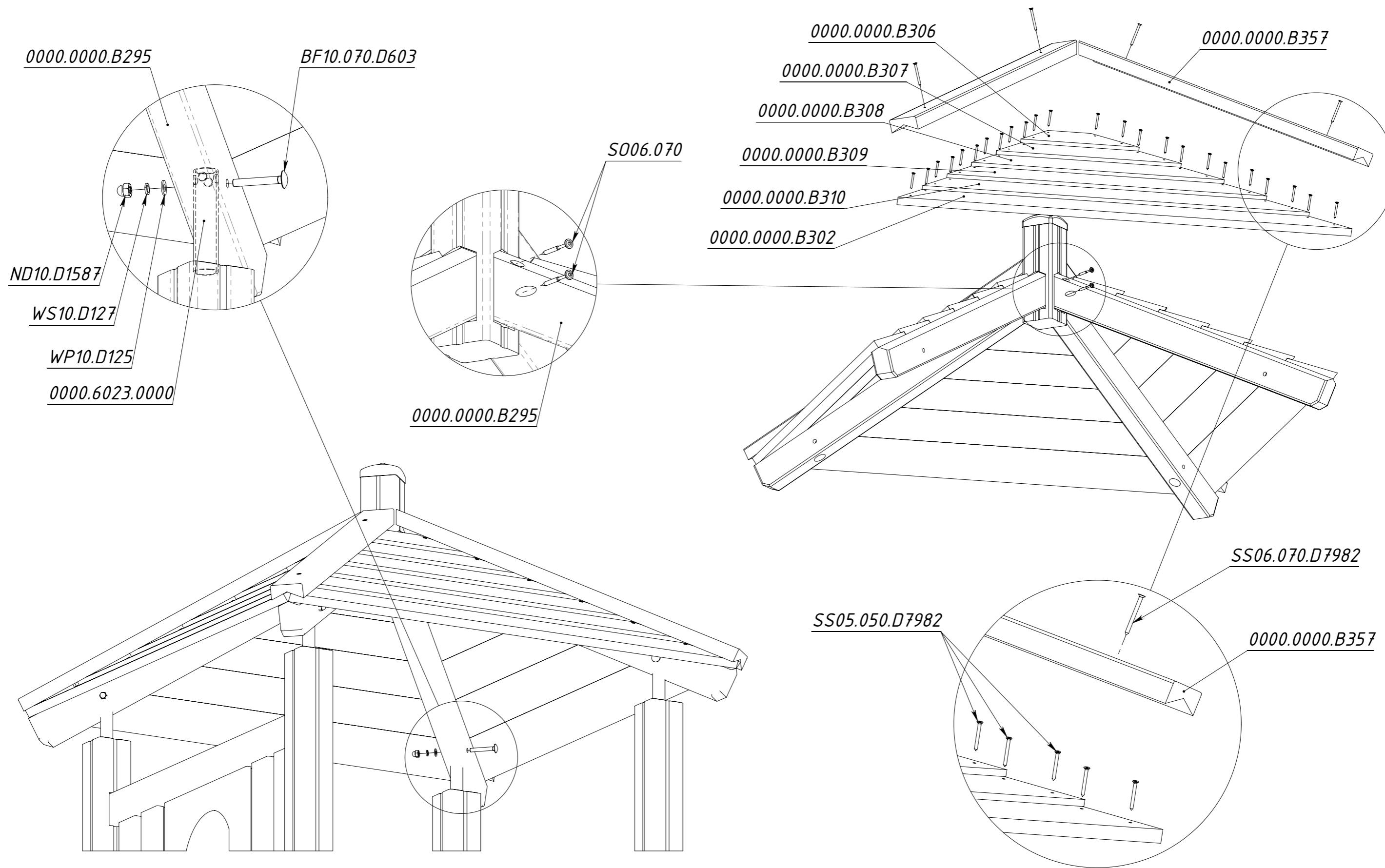


Рисунок 4

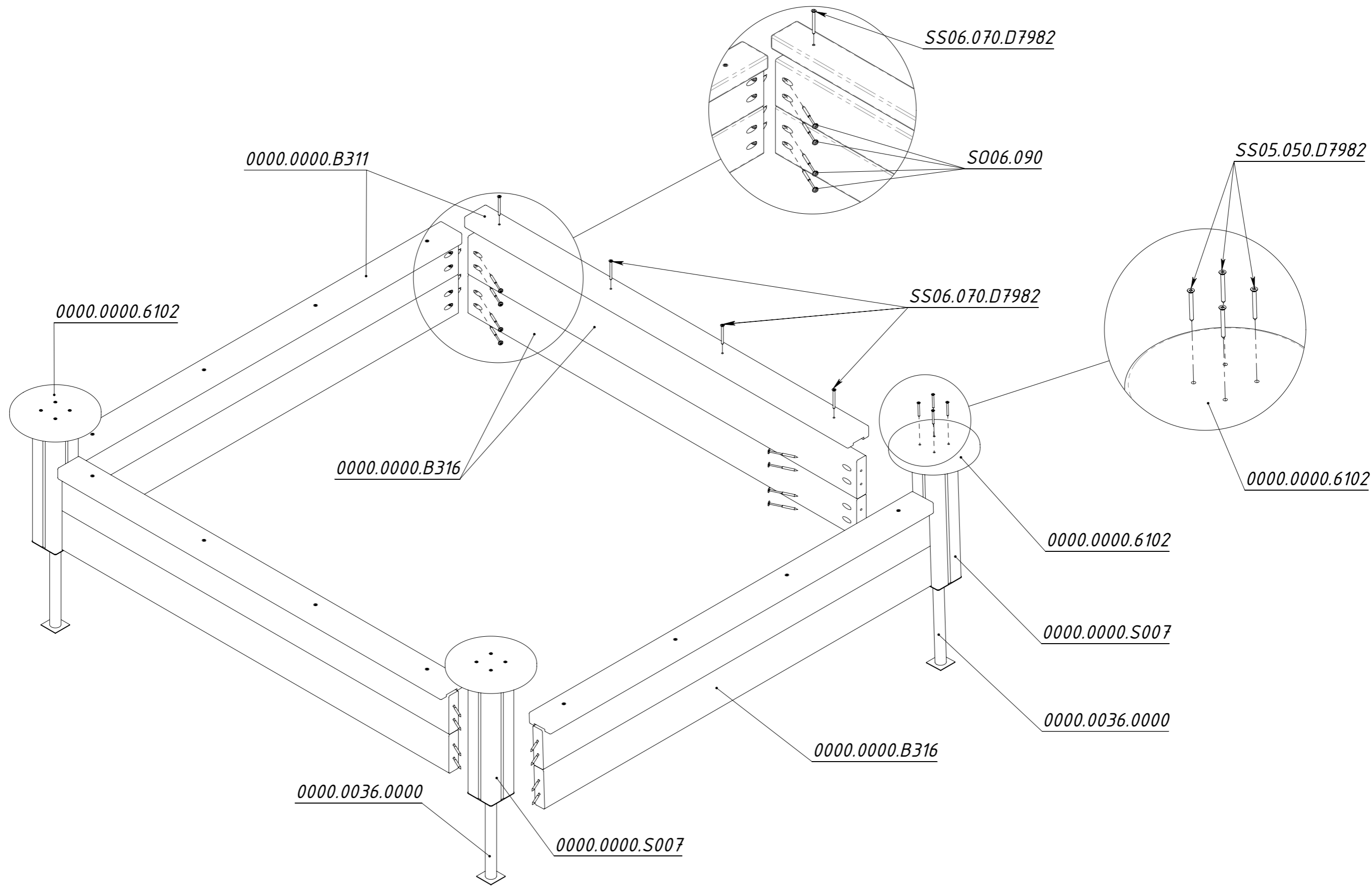


Рисунок 5