

Инструкция по сборке
K5307.0000.0000

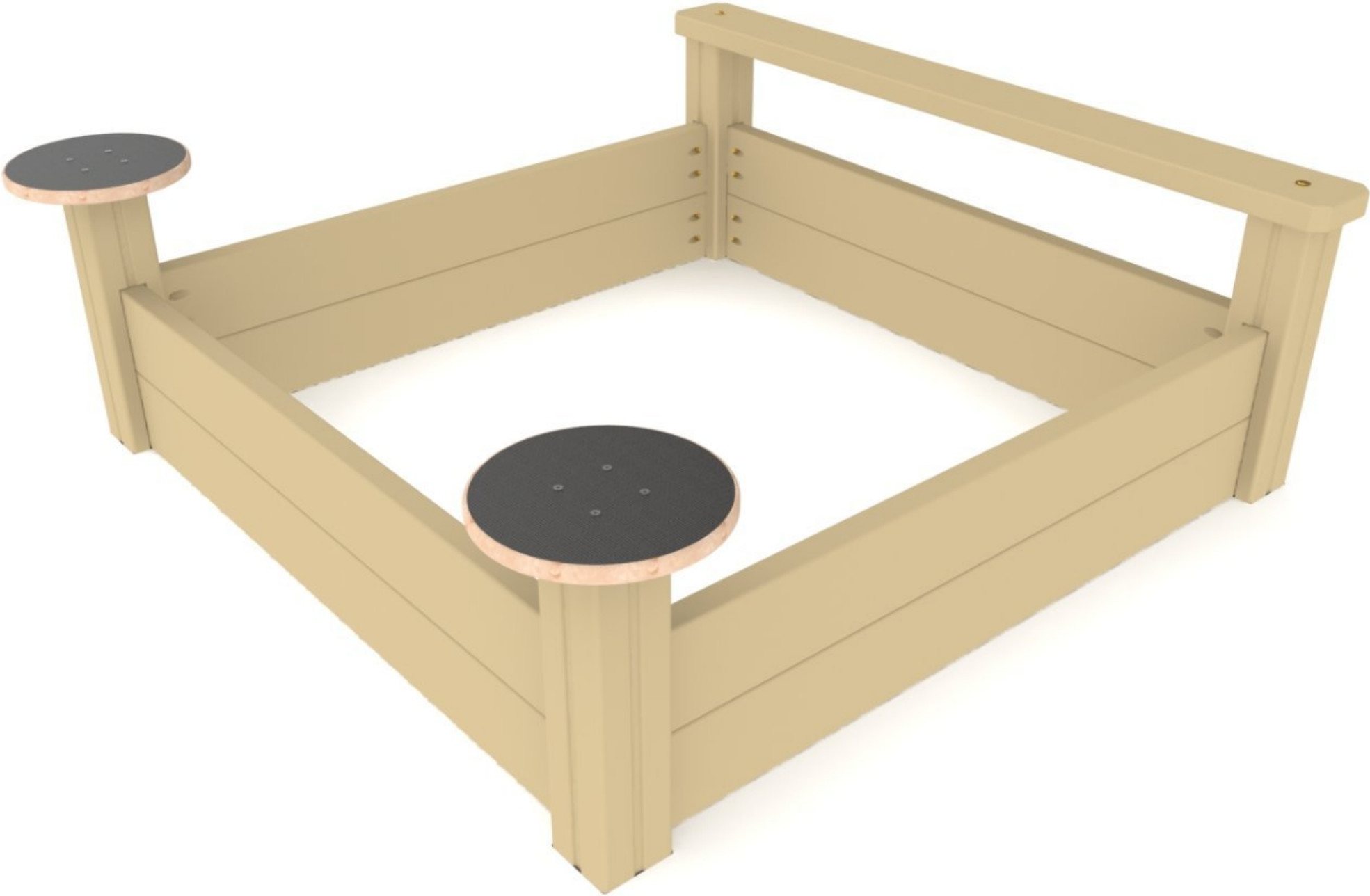
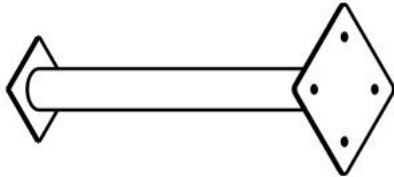
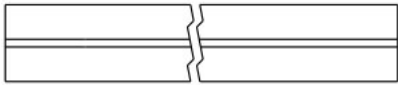
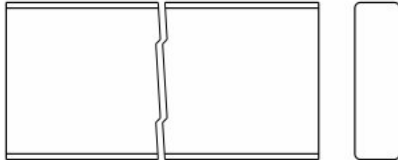

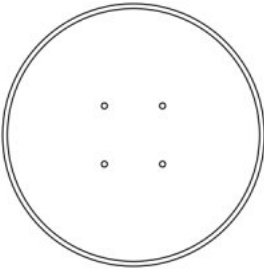



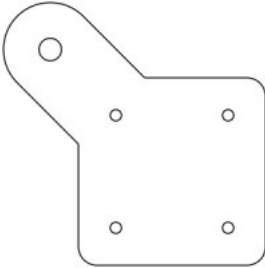
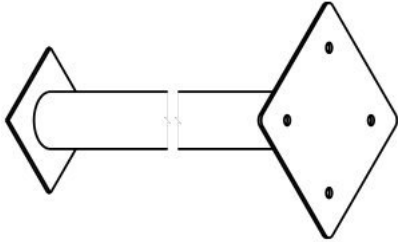
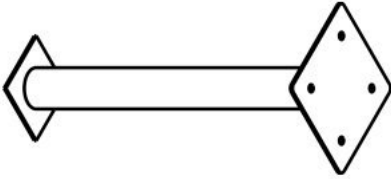


Таблица 1 — Составные части оборудования

 <p>0000.0036.0000 — 4 шт</p>	 <p>0000.0000.S007 — 4 шт</p>	 <p>0000.0000.B318 — 8 шт</p>	 <p>0000.0000.B320 — 1 шт</p>	 <p>0000.0000.6102 — 2 шт</p>
 <p>SO06.090 (Винт самонар., полусфер., с пресс-шайбой, TORX, 6×90) — 32 шт</p>	 <p>SO08.080 (Винт самонар., полусфер., с пресс-шайбой, TORX, 8×80) — 2 шт</p>	 <p>SS05.050.D7982 (Винт самонар., потай., 5×50, DIN 7982) — 24 шт</p>		

Инструкция по сборке описывает порядок сборки оборудования для одного вида установки (варианта монтажа). В таблице 2 указано какая опора применяется на оборудовании в зависимости от варианта монтажа.

Таблица 2 — Таблица применяемости опор оборудования

Анкер. СУПП ¹	Бетон. НУПП ²	Бетон. СУПП ³
<div></div> <div>0000.0000.0556</div>	<div></div> <div>0000.0263.0000</div>	<div></div> <div>0000.0036.0000</div>

¹ — Монтаж с использованием анкерных опор и синтетического ударопоглощающего покрытия площадки

² — Монтаж с использованием бетонизируемых опор и насыпного ударопоглощающего покрытия площадки

³ — Монтаж с использованием бетонизируемых опор и синтетического ударопоглощающего покрытия площадки

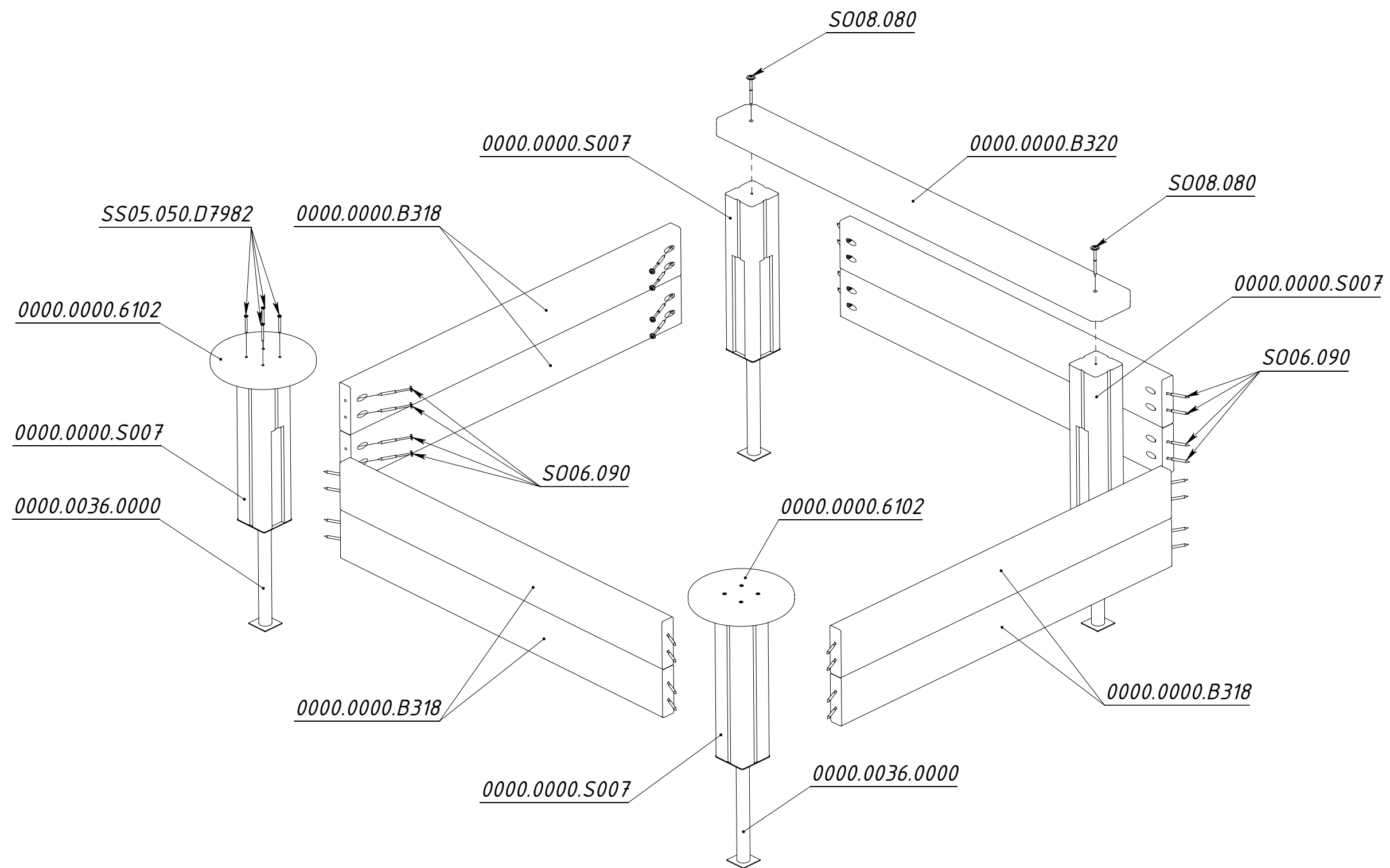


Рисунок 1